

氧化铝陶瓷加工厂精密陶瓷结构件

产品名称	氧化铝陶瓷加工厂精密陶瓷结构件
公司名称	东莞市钧杰陶瓷科技有限公司
价格	600.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市松山湖园区总部二路17号1栋2单元104室
联系电话	13712574098

产品详情

氧化铝陶瓷加工厂精密陶瓷结构件钧杰陶瓷拥有精密陶瓷产品完整生产流程中所需的全套生产设备，如成型设备：等静压成型机、干压成型机、注塑成型机；烧结设备：排胶炉、高温烧结炉、实验烧结炉；加工设备：平面磨、无心磨、内圆磨、外圆磨、内外圆磨、珩磨、CNC加工中心等。在本厂可以完成精密陶瓷产品生产所需的所有环节，对产品品质可控性更高；可以根据产品的需要选择的生产方案，产品成本更低，可为客户提供更有竞争力的产品；可根据订单交期需求及配合在线订单管理系统灵活、为客户提供更快、更有保障的产品交期。

近些年来，电力的高速发展增加了陶瓷点胶阀的使用数量。也使得阀门技术要求也愈来愈高，普通金属阀门也面临着技术升级，向陶瓷点胶阀这种新型技术靠拢的尴尬难题。在电厂除灰系统中，陶瓷点胶阀作为气动干法除灰气力输送系统和管道输送系统重要的一环，所以如何使这些阀门能够在输灰系统中各尽其职，对陶瓷点胶阀选型，怎样选择合适的阀门显得尤为重要。氧化铝陶瓷加工厂精密陶瓷结构件

说到气力输灰，我们就不得不提仓泵的组成以及工作原理。仓泵一般由进料阀、加压阀、吹堵阀、输送阀及泵体和管路等组成，其控制气源采用输送用气源（也可以单独设置）。气力输送泵在本系统中主要用于粉煤灰的输送，它自动化程度高，利用PLC控制整个输送过程实行全自动控制。主要由进料装置、气动出料阀、泵体、气化装置、管路系统及阀门组成。仓泵输送过程分为四个阶段： 进料阶段：仓泵投入运行后进料阀打开，物料自由落入泵体内，当料位计发出料满信号或达到设定时间时，进料阀自动关闭。在这一过程中，料位计为主控元件，进料时间控制为备用措施。只要料位到或进料时间到，都自动关闭进料阀。主要应用的产品为旋转摆式阀、陶瓷双闸板闸阀；流化加压阶段：泵体加压阀打开，压缩空气从泵体底部的气化室进入，扩散后穿过流化床，在物料被充分流化的同时，泵内的气压也逐渐上升。主要应用的产品有陶瓷球阀、陶瓷双闸板闸阀。输送阶段：当泵内压力达到一定值时，压力传感器发出信号，吹堵阀打开，延时几秒钟后，出料阀自动开启，流化床上的物料流化加强，输送开始，泵内物料逐渐减少。此过程中流化床上的物料始终处于边流化边输送的状态。主要应用的产品为陶瓷双闸板闸阀、旋转摆式阀；吹扫阶段：当泵内物料输送完毕，压力下降到等于或接近管道阻力时，加压阀和吹堵阀关闭，出料阀在延时一定时间后关闭，从而完成一次工作循环。

理等工业领域，尤其是面对高磨损、强腐蚀、高温、高压等恶劣工况，更显示出它卓越的性能。它能满足高磨损、强腐蚀的使用环境，尤其突出的特点是超长的使用寿命，其性能价格比远远优于金属阀门。随着科学技术的不断发展和进步，陶瓷材料从配方、成型、加工及装配工艺等各方面的技术更加趋于成熟和完备，陶瓷点胶阀以其优异的性能越来越得到业内人士的认同。利用制造陶瓷点胶阀的成功经验还可以推广应用于更广泛的工程领域。新型陶瓷点胶阀采用新型陶瓷材料制作阀门的密封部件和易损部件，提高了阀门产品的耐磨性、防腐性及密封性，大大延长了阀门的使用寿命。跟技术的发展，阀门标委会组织制定了《陶瓷密封阀门》(JB/T10925-2005)标准，加快陶瓷密封技术，促进陶瓷密封材料的发展

氧化铝陶瓷加工厂精密陶瓷结构件