

氧化铝陶瓷cnc加工厂定制陶瓷结构件

产品名称	氧化铝陶瓷cnc加工厂定制陶瓷结构件
公司名称	东莞市钧杰陶瓷科技有限公司
价格	700.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市松山湖园区总部二路17号1栋2单元104室
联系电话	13712574098

产品详情

氧化铝陶瓷cnc加工厂定制陶瓷结构件钧杰陶瓷具有现代化生产线及精密的检测设备，严格按照国家标准进行产品开发和组织生产。以诚实待客、信誉为本的理念为广大客户提供高质量的产品、与全国各地众多的客户建立了良好的业务关系，得到了许多客户的信任和好评，钧杰陶瓷以信赖的服务与广大用户建立并保持了长久良好的合作关系。我们诚邀社会各界新老朋友光临指导、加深了解、真诚合作。先灌粉末到胶套模→等静压成型→烧结→研磨抛光氧化铝陶瓷cnc加工厂定制陶瓷结构件

优点：密度高，品质好，可大批量成型 缺点：成本较高，无法做特殊形状

先灌粉末到胶套模→干压成型→烧结→研磨抛光

优点：可以做尺寸规格大的特殊形状的特种陶瓷材料 缺点：不能批量生产，适合做小量

注射成型 先购买气流粉→配化学成份元素→搅拌均匀→烘干→打碎→注塑成型

→排胶→烧结→后加工

优点：可以做尺寸规格小的特殊形状的特种陶瓷材料，可以量产；

缺点：不能做尺寸规格大的产品 热压成型

先购买气流粉→配化学成份元素→搅拌均匀→放在材料桶→热压成型

→排胶→烧结→后加工 优点：可以成型尺寸长宽比例相差很大的复杂形状陶瓷材料

缺点：不能批量生产，适合做小量成

采用国内某厂家的氧化锆粉，同样的成型工艺和烧结工艺，做成的试条致密性很好，强度和韧性都很高，可是做出来的陶瓷棒闭气孔较多，抛光后表面很多坑，不知道怎么可以提高陶瓷棒的致密性？首先考虑成型中的问题，成型后的坯体密度是否和条状相似，其次可以考虑慢点升温，氧化锆的隔热性能好，

极可能的情况是适合于成型板条的工艺不适合于成型球形的产品，由此导致各处成型密度差异较大。另一个要考虑的因素是微观分布不均匀或密实，粉要磨细，并充分混合好，可能会改进。分析你的问题，一个要考虑的因素是微观分布不均匀或密实，粉要磨细，并充分混合好，可能会改进。

如果采用的是注射成型，那就要从模具入手去解决。氧化铝陶瓷cnc加工厂定制陶瓷结构件