成祥锻压 数控卷板机 浙江卷板机

产品名称	成祥锻压 数控卷板机 浙江卷板机
公司名称	桓台县果里镇成祥锻压机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县果里镇东边村
联系电话	13475618652 13475618652

产品详情

为使轴承易于脱卸，机械卷板机，上滚筒的左端轴颈做成圆锥形。只要将压缩空气通人汽缸的下郁。活塞和活塞杆向上运动，然后推进机架和轴承回复原状。在脱卸轴承时，为防止上辊筒左端掉下，在上辊筒的右端，应旋转手轮，使压紧螺杆压住上辊伸出端的球形部分。并可使上辊翘起，以支持上辊不致下掉。上辊的右端轴承有必要制成球形，它由球面轴承和轴承衬构成。

卷板机安全技能操作规程：正常生产中不得用水冲刷刮板和槽箱，不准将水进入煤流中。作业现场应常常坚持规整清洁，数控卷板机，地上做到“ 四无 ”(无积煤、无积水、无积尘、无杂物)，设备做到“ 漏 ”(不漏煤、不漏水、不漏油、不漏电、不漏气)。禁止将人体或东西伸入作业中的卷板机内。桓台县果里镇成祥锻压机床厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，价格低廉。

1、 根据机器润滑示意图中规定，按要求对各油杯润滑和人工润滑点进行加油。

2、 按卷板机规定的参数进行卷板，浙江卷板机，卷板厚度20mm，度2500mm，卷板机，卷板材料的屈服极限小于250Mpa。

3、 接通电源后，进行下辊正反两个方向和上辊升降运动，检查各运动有无不正常的卡死现象。

4、
严格按卷板加工程序和操作方法进行操作，在上辊升降到极限位置时，要十分注意设备的安全运行。

5、 当主传动停机后，方可进行上辊的升降，翻转轴承的倾倒复位和上辊的翘起。

桓台县果里镇成祥锻压机床厂专业生产卷板机、卷锥卷板机、平板机、开平线，质量保证，价格低廉。

成祥锻压(图)-数控卷板机-浙江卷板机由桓台县果里镇成祥锻压机床厂提供。桓台县果里镇成祥锻压机床厂（www.zibochengxiang.com）有实力，信誉好，在山东 淄博 的卷板机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进成祥锻压和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.zibokaipingji.cn）还是从事收卷机，收卷机价格，自动收卷机的厂家，欢迎来电咨询。