

二氧化碳爆破设备制造厂

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 二氧化碳爆破设备制造厂 |
| 公司名称 | 衡水齐氏贸易有限公司 |
| 价格 | 28000.00/台 |
| 规格参数 | 型号:122 爆破力:300anp 重量:700kg |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区中华大街西侧,新华路北侧 尚城国际2幢26层2622号(注册地址) |
| 联系电话 | 13932887161 15930863432 |

产品详情

二氧化碳爆破及驱替一体系统，包括二氧化碳爆破器，其特征在于：还包括气源系统、高压增压注入机构、大流量中低压注入机构、*矿用高压软管和二矿用高压软管，所述二氧化碳爆破器带有定压破裂片和释放管，内腔中不含燃烧棒、点火头及二氧化碳液体，二矿用高压软管的内径大于*矿用高压软管的内径，所述气源系统能向位于钻孔外的二氧化碳爆破器注入二氧化碳液体，且二氧化碳爆破器预充液后的压力小于定压破裂片设定破裂压力；在所述二氧化碳爆破器的尾端设置有两个大小不同的注入孔，当二氧化碳爆破器的小注入孔通过*矿用高压软管与高压增压注入机构相连，二氧化碳爆破器的大注入孔通过二矿用高压软管与大流量中低压注入机构相连，高压增压注入机构、大流量中低压注入机构分别通过管路与所述气源系统相连，且二氧化碳爆破器被推送入钻孔内时，气源系统、高压增压注入机构能向二氧化碳爆破器内注入压力为60MPa以上的二氧化碳液体，使二氧化碳爆破器内的定压破裂片破裂实现高压增压物理起爆，从而实现开采煤层的致裂；气源系统、大流量中低压注入机构能向二氧化碳爆破器内注入压力为常压—10MPa的二氧化碳气体或液体，通过二氧化碳爆破器的释放孔排入致裂后的开采煤层内进行驱替。二氧化碳爆破设备，包括膨胀管和充泄气组件，充泄气组件设于膨胀管外；充泄气组件包括：充泄气气管和开关阀；充泄气气管连接膨胀管和开关阀。开关阀为球阀。一种二氧化碳爆破设备的，二氧化碳爆破设备包括膨胀管和充泄气组件，充泄气组件包括与膨胀管连通的充泄气气管；充泄气组件设于膨胀管外；二氧化碳爆破设备的为：通过控制充泄气气管的状态，使膨胀管经充泄气气管与外部空间连通，实现膨胀管的泄气。本实施方式中，二氧化碳爆破设备的使用时，膨胀管被埋设于二氧化碳爆破设备内，充泄气组件设于二氧化碳爆破设备外。二氧化碳爆破设备的充泄气均为同一管道，即为充泄气气管，可通过充泄气气管向膨胀管内充入气体，同时也可通过充泄气气管将膨胀管内的气体排出；充泄气组件可多次循环使用。二氧化碳爆破设备包括膨胀管和充泄气组件，充泄气组件包括与膨胀管连通的充泄气气管；充泄气组件设于膨胀管外；二氧化碳爆破设备为：通过控制充泄气气管的状态，使膨胀管经充泄气气管与外部空间连通，实现膨胀管的泄气。本实施方式中，二氧化碳爆破设备的使用时，膨胀管被埋设于二氧化碳爆破设备内，充泄气组件设于二氧化碳爆破设备外。二氧化碳爆破设备的充泄气均为同一管道，即为充泄气气管，可通过充泄气气管向膨胀管内充入气体，同时也可通过充泄气气管将膨胀管内的气体排出；充泄气组件可多次循环使用。充泄气组件还包括液压夹钳；的二氧化碳爆破设备为：利用液压夹钳夹断或夹开充泄气气管，使膨胀管经充泄气气管与外部空间连通实现膨胀管的泄气。本实施方式中，当需要对二氧化碳爆破设备充气时，将二氧化碳爆破设备置入爆破孔内，通过气体充装设

备通过充泄气气管向膨胀管内充气，充气完成后，利用液压夹钳将充泄气气管夹扁、夹弯，实现膨胀管的封装，避免漏气。当需要对膨胀管实现泄气时，再利用液压夹钳夹断或夹开充泄气气管，使膨胀管经充泄气气管与外部空间连通实现膨胀管的泄气。与相关技术相比，本提供了三种不同结构的二氧化碳爆破设备对应的泄气的方法，其总的构思为：二氧化碳爆破设备的充泄气均通过同一根管路实现，简化二氧化碳爆破设备的结构，同时充泄气组件设于膨胀管外，因此，使用时膨胀管被埋设于爆破孔内时，充泄气组件在爆破孔外，作业人员可方便快捷的实现膨胀管的泄气；大大提高了二氧化碳爆破设备使用的安全性。以上仅为本的较佳实施例而已，并不用以限制本，凡在本的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本的保护范围之内。