

山西精密锻件厂家可量尺定做「多图」

产品名称	山西精密锻件厂家可量尺定做「多图」
公司名称	山西众立法兰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县滹沱河大桥北桥头（机场大道路西）
联系电话	13291495777 13291495777

产品详情

特钢锻件厂家教你锻件如何进行热处理

减少不均匀变形程度 不均匀变形会引起附加应力，导致坯料塑性的降低，促使裂纹的产生。减少不均匀变形常采用的措施有：合理的操作规范、良好的润滑、合适的工模具形状等都能减小变形的不均匀性。如拔长时，选择合适的送进量，若送进量过小，就有可能造成坯料中心锻不透，产生附加应力，严重时形成心部裂纹；墩粗时采用叠料墩粗、软金属垫片等墩粗有利于减小毛坯的鼓形，防止表面产生裂纹。

锻件在加热时脱碳的原因

脱碳是锻件坯料在加热时表面碳含量降低的现象。脱碳的过程就是锻件中碳在高温下与氢或氧发生作用生成或。这些反应是可逆的，精密锻件厂家，即氢、氧和二氧化碳使锻件脱碳，而和则使钢增碳。脱碳是扩散作用的结果，脱碳时一方面是氧向钢内扩散；另一方面钢中的碳向外扩散。从后的结果看，脱碳层只在脱碳速度超过氧化速度时才会形成。当氧化速度很大时，可以不发生明显的脱碳现象，即锻件脱碳层产生后铁即被氧化而成氧化铁皮。因此，在氧化作用相对较弱的气氛中，锻件可以形成较深的脱碳层。

如何检验重型锻件的质量

重型锻件是金属被施加压力，通过塑性变形塑造要求的形状或合适的压缩力的物件。这种力量典型的通过使用铁锤或压力来实现。重型锻件质量的检验分为外观质量的检验和内部质量的检验。

外观质量的检验一般来讲是属于非破坏性的检验，通常用肉眼或低倍放大镜进行检查，必要时也采用无损探伤的方法。

通常重型锻件内部质量的检验方法可归结为：宏观组织检验法、微观组织检验法、力学性能检验、化学成分分析法及无损检测法。

山西精密锻件厂家可量尺定做「多图」由山西众立法兰有限公司提供。山西众立法兰有限公司（www.zhongliflange.cn）在法兰这一领域倾注了诸多的热忱和热情，众立法兰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。