

电动车桥生产厂家 电动车桥 爱威孚

产品名称	电动车桥生产厂家 电动车桥 爱威孚
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

产品详情

电动叉车驱动桥壳弯曲的修理

驱动桥壳弯曲超限时应进行校正。校正时，校正变形量应不大于原有弯曲变形量，电动车桥生产厂家，并将校正压力保持一段时间，使桥壳有一定的塑性变形。如果变形过大，弯曲变形大于2mm时，可预热后校正、但加热温度不允许超过700 。铸制的桥壳好避免加热校正。

电动叉车驱动桥驱动桥主要由主减速器、差速器、半轴和驱动桥壳等组成。

半轴

半轴是将差速器传来的扭矩再传给车轮，电动车桥厂家，驱动车轮旋转，推动汽车行驶的实心轴。由于轮毂的安装结构不同，而半轴的受力情况也不同。所以，半轴分为全浮式、半浮式、3/4浮式三种型式。

电动叉车的驱动桥壳，坚固的安装在叉车车架上。由于驱动桥和车架是刚性联接，电动车桥，电动叉车在叉取货物或搬运、堆垛作业中，驱动桥将承担大部分重量，电动车桥批发，而且还有道路不平、叉架载荷不均等的情况，这样驱动桥将出现弯曲、断裂，半轴套管轴承孔磨损和半轴套管轴颈磨损等损伤

驱动桥加油口螺塞、放油口螺塞、油封处或各结合面处有明显的漏油痕迹。故障原因有：

- 1、加油口或放油口螺塞松动；

- 2、油封损坏或油封与轴径不同轴；
- 3、油封轴径因磨损而出现槽沟；
- 4、各结合平面的平面度误差过大或密封垫片损坏；
- 5、两结合平面的紧固螺钉拧紧方法不符合要求或松动；
- 6、通气孔堵塞；
- 7、桥壳有铸造缺陷或裂纹。

电动叉车驱动桥是位于传动系末端能改变来自变速器的转速和转矩，并将它们传递给驱动轮的机构。驱动桥一般由主减速器、差速器、车轮传动装置和驱动桥壳等组成，转向驱动桥还有等速万向节。

叉车驱动桥桥壳断裂如何进行维修？

- 1、沿裂纹开成 90° 的v形坡口，其深度为厚度的 $2/3$ 。
- 2、在距裂纹两末端6-10mm处，各钻直径5mm孔。
- 3、电焊焊补裂纹，其焊层应高于基本金属，但不超过1mm。

电动车桥生产厂家-电动车桥-

爱威孚由山东爱威孚传动科技有限公司提供。山东爱威孚传动科技有限公司（www.afcdkj.com）是山东潍坊,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在爱威孚领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创爱威孚更加美好的未来。