

无人值守仓储管理系统应用前景

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 无人值守仓储管理系统应用前景 |
| 公司名称 | 西安宏树电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 陕西省西安市未央区枣园南岭16号 龙首苑2幢1单元12层 |
| 联系电话 | 029-86748522 17868584061 |

产品详情

西安宏树电子科技有限公司是企业精益管理的开拓者，是电子信息化解决方案的提供商，是通过高新技术认证的系统集成商。

公司成立六年来一直专注于企业信息化建设，主要产品有精益企业管理、精益燃料管控系统、无人值守光伏发电监测系统、精益粉煤灰管控一卡通系统、防作弊称重系统、精益人力资源管理系统、精益电力两票管理、无人值守称重管理系统、无人值守仓库管理系统等，提供企业级一站式电子信息化服务，MIS/ERP/OA/EAM/SIS整体解决方案、信息系统集成、企业门户、单点登录、信息化咨询、网站建设服务和行业软件定制开发等服务。

公司在电力行业(火电、水电、新能源)、建材、采矿业物流、停车场等行业的信息化建设中积累了丰富的项目经验，打造了众多成功案例，树立了良好的口碑，并以专业服务水准及良好的服务质量赢得了客户的广泛认可。

基于物联网技术的无人值守快速领料仓储系统，其特征就在于，包括如下组成：仓储作业系统和仓储ERP系统，其中：仓储ERP系统，其包括主数据模块、仓储管理模块以及人机对话平台，其中主数据模块包括人员数据单元、物资参数单元、物资存储及使用数据，人员数据单元包含人员的身份识别数据，物资存储及使用数据包括有每个物资所在仓位号；仓储管理模块包括有出库单元以及库存台帐；人机对话平台设置有输入单元和选择对话框；在仓储作业系统中，仓库中的每个物资均设置有RFID标签，标签中存储有对应物资的参数单元，同时物资参数单元与物资存储及使用数据以物资的标识编码为关联点进行对应关联；每个仓位的前方位置上设置有指示标签，所述指示标签上存储有对应仓位号；仓库的地面上设置有通道指示灯，覆盖所有仓位前的指示标签；仓库门口配置有能够扫描物资上RFID标签的扫描通道；抢修人员进入仓库前，首先提供身份识别数据，仓储作业系统根据主数据模块中的人员数据单元对提供的身份识别数据进行识别，确认后，该抢修人员登录仓储作业系统，并生成该人员对应的链接数据，以与之后领取的物资数据进行关联形成出库清单；抢修人员通过人机对话平台扫描领料清单，仓储作业系统根据扫描到的物资信息，关联获取该物资的仓位号，并发出对应仓位号的驱动信号，该物资所在仓位的指示标签亮起，同时人机对话平台通往亮起的指示标签的通道指示灯也亮起；抢修人员根据通道指示灯快速到达指定仓位拣选物资，然后选择以下两种方式之一对物资进行扫描出库：一是物资通过仓库门口的扫描通道，由扫描通道扫描物资上的RFID标签；一是将物资的RFID标签回收，扫描回收的RFID标签

；将采集到的物资参数传送给仓储管理模块的出库单元，形成初始的出库清单，并显示在人机对话平台上；抢修人员在人机对话平台上输入物资的使用数据，或者通过选择对话框选择物资的使用数据，并确认；仓储管理模块的出库单元自动生成终出库清单，并更新库存台帐；抢修人员领取物资出库。

以某智能仓库为例，该仓库引入“无人值守超市化”管理理念，利用物联网技术、无线射频技术、可视化视频监控及仓储安全门禁等技术实现仓库智能管理新模式。面积95平方米，有备品备件、办公用品、作业工器具区域组成。该仓主要通过运用电子门禁、声光拣选系统、无线射频、RFID等物联网技术，仓库内的生产物资、办公物品实现非接触、穿透式、自动识别，自动记录物资入库、存储、出库、（盘点）等各环节物流信息。

仓储所有物资都按照“超市化”排列，每一样物品上都印有与之对应的信息（RFID）标签。领料物资和领料人进行人进入仓储配送物资时，首先通过现场身份认证进入仓库，再进行领料物资和领料人、物信息匹配，前置机自动弹出待办单据，确认后声光拣选系统指引到对应货位执行物资出库，后台可以对物资及人员出入库过程进行视频全程监控。

相较于传统人工仓库，无人值守仓库能实现自动领料、自动统计实时库存、人工拣选等工作，当备品备件类消耗品达到库存量时，系统会进行采购提醒，同时可以通过智能终端实现对物资信息的采集和修改。

在人力方面，现有的仓库管理人员只负责入库物资上架、库位调整等基础性工作，大大减轻传统人工仓库管理的工作量，彻底消除人工记录不准确的问题，确保库存信息的准确性和实时性，真正实现了仓库作业的无纸化管理。

此外，遇到突发应急、紧急抢修时，无人值守仓库的“自助领料”可实现全天候“随到随领”，消除了传统人工仓库管理在工作时间外紧急领料时间难以控制的问题。

当发生突发应急、紧急抢修时，领料人凭借门禁卡或者指纹识别进出仓库，在前置机上点击应急领料模块，库房所有物资就会在屏幕上显示出来，根据应急需求勾选所需领用物资，输入领用数量，物品领用登记就完成了。

“无人值守”仓库的探索实施，优化了工作模式，降低了人力资源和仓库管理成本，推进了仓库一线的人力、物力集约化管理，提升物资管理水平。