

数控龙门式等离子切割机-十余年生产厂家-价格优-龙门3万元起

产品名称	数控龙门式等离子切割机-十余年生产厂家-价格优-龙门3万元起
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	切割范围：:2.5x6m 切割机型号：:YCLM-3000 切割方式：:数控火焰+数控等离子
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

[武汉华宇诚数控专业生产龙门式数控等离子火焰切割机,十余年,3米4米龙门现货供应,跨度3米至8米龙门式数控等离子火焰切割机,规模化生产,火焰等离子直条切割.](#)

一 技术参数

序号	项目	单位	参数
1	轨距	mm	3200
2	轨长	mm	标配为8000mm(可根据用户要求配置)
3	横向有效行程	轨距减800	
4	纵向有效行程	轨长减2000	
5	纵向轨道	2m/根(长度可根据用户要求配置)	
6	割炬组数	组	根据用户要求配
7	切割速度	mm/min	0-6500
8	空程速度	0-10000	
9	割炬升降行程	200	

二 性能特点：

本机主要应用于大幅面板材的精密切割；它是一种高效节能的切割下料设备，可大大提升钢板利用率和切割效率。主要应用领域：钣金加工、工程机械、建筑钢构、压力容器、机械制造、石油化工、环保设备、船舶重工、汽、煤机装备、塔吊起重、桥梁模板。

三 技术优势

1 横梁：整机采用箱体焊接结构，材料使用8mm国标钢板激光切割而成，机架上表面与背面使用折弯机折成90度弧形，这样可以大大增加整机横梁刚性，延长使用寿命。机架前面用18mm钢板焊接后用龙门刨床整面加工，可大大减少整机变形量，提高机器运行精度，整机经热处理消除应力，具有刚性好，不变形，精度高，自重轻，惯量小的特点。

2 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有轨道除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物。

3 纵、横向驱动：均有精密齿轮齿条进行传动。横向导轨采用精密冷拔导引板，纵向导轨式经过精密加工的路轨制成，减速装置采用台湾进口精密齿轮减速器，实现同向切割保证切割质量。

四 切割工艺

等离子切割：

1 数控门式等离子切割机适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料。

2 数控等离子切割机可对厚度1.0-70mm厚的不锈钢、碳钢及有色金属进行高品质的切割下料。

3 等离子切割可配置水床进行水下或浅水式水面切割，能大大减少等离子切割产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等环境污染，环保效果好。也可选择干式的等除尘净化设备。

4 等离子切割采用空气、氧气、氮气等。

火焰切割：

1 梅萨尔MS-4B数控龙门式火焰切割适用于各种厚度的碳钢板材的精密切割下料

2 火焰可对5—300mm碳钢进行高品质的切割下料；

3 火焰切割是采用 氧气+燃气配合使用，燃气可以为（乙炔 工业丙烷 液化气）

五 标准配置

序号	项目	标准配置情况
1	龙门式钢制横梁	整机采用钢板拼焊结构；总宽600mm；整机采用回火去
10	服务项目	培训及安装、调试、简易包装、质保期壹年
11	切割方式	火焰/等离子两用切割 火焰：（氧气+燃气）等离子：压
12	用户自备事项	1. 电能供给及配电箱；2.切割工作平台场地；3. 除尘装 承梁（或水泥承梁）；5. 承梁地基: 螺栓预埋及水泥灌浆 阀等管道配置；以上部分，由卖方提供图纸，买方负责

六 切割样件

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>

本公司设备可按您要求加工定制（1）价格问题：价格以本公司实际报价为准！

（2）设备问题：所有商品我们公司在发货之前都进行严格质检，确保无任何问题才发货！（3）设备属性：下单之前或者购买之前请咨询您需要的商品型号、规格尺寸、公司合同等，以便确认你满意的设备、方便您购买产品应有的保障。产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。