

# 外贴式橡胶止水带工艺

产品名称	外贴式橡胶止水带工艺
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

随着工程混凝土建筑伸缩缝，施工缝，变形缝专用橡胶止水带的普及，橡胶止水带市场得到了蓬勃发展。在工程设计中一般情况下会按照两大橡胶止水带建筑质量橡胶止水带执行标准设计及工程止水带检测依据，即GB18173.2-2014新标准，GB18173.2：2000止水带老国标！但是在一些特殊要求高质量的工程建筑物中也会用到超过这两个国标质量的止水带标准，就说说18兆帕橡胶止水带执行检测标准吧！止水带产品执行标准10大指标如下：止水带拉伸强度 18MPa，抗撕裂抗压强度 35kn/M，硬度(邵氏A)60°±5°，拉断延伸率 450%，定伸性变形 20%，缩小性变形 35%，延性温度 -45，热气老化(70×72h)，硬度转变 +8°，拉伸强度变化率(减少) 10%，伸展变化率(减少) 20%。橡胶止水带抽检样品提供标准：橡胶止水带产品质量不得马虎，橡胶止水带生产厂家与止水带使用客户应在加工或者使用中橡胶止水带抽检，一般情况下橡胶止水带抽检标准为1米。

橡胶止水带当场接头选用冷接，将要需联接的橡胶止水带两边削成相互之间配对的橡胶止水带接头，接头端表面挫毛后用硫化橡胶清洁剂清理、晾晒，刷粘胶贴橡胶垫(两面)而成。其协同生产加工技术性以下：

- (1) 按照工程图纸规定的视角，切削内孔应为垂直而不是倾斜；
- (2) 削去力筋，削去力筋的部位，用电动式砂轮片或空气式砂轮片打毛。打毛的部位必须是的。不容忽视
- (3) 打毛后用车用汽油或硫化橡胶清洁剂清洗，待车用汽油或硫化橡胶清洁剂干燥后刷涂胶浆，胶浆刷涂要匀称；
- (4) 工作完成后，按照工程图纸拼接，在工作完成地粘贴211套胶粘剂，用滚筒固定，无气泡；
- (5) 用211套胶包贴接口处橡胶止水带，包贴后用滚桶夯实，清除气泡；(6) 查验外型凸起不显著的汽泡，但容许胶卷表面存有轻度的不整平

橡胶止水带在这个国内建筑物兴起，一些从事工程建筑的事业单位及销售批发橡胶止水带的人们对该产品并不是很陌生，但是一些盆友对改产品的加工工艺及产品在施工中的预防措施不是很明白，下面就有橡胶止水带生产厂家--衡水天鹏橡塑有限公司为大家介绍下模压橡胶止水带的生产工艺及施工预防措施吧！希望对您有所帮助！ 止水带以天然胶和各种各样丁苯橡胶为重要原料，添加各种各样改性材料以及填充料，经过混炼、混炼硫化橡胶、成形控制，类型型号规格多。依据应用状况又可细分为埋式橡胶止水带和背贴式橡胶止水带。一般经常在地下建筑墙体和沉降后浇带工程施工时应用。

采用橡胶止水带进行基础工程，与沉降接头和变形接头的混凝土结构相结合。止水带是在混凝土浇筑全过程中一部分或所有浇埋在混凝土中。在混凝土中，由于塑料和橡胶止水带的撕裂抗压强度低于拉伸强度，一旦止水带被打破或撕裂，就会不受很大的外力作用，因此在精确定位和混凝土浇注过程中，应注意精确定位和浇注工作压力，防止止水带水带被打破