

郑州华兴数控系统维修开通数控系统白屏故障找庞工修不好不收费

产品名称	郑州华兴数控系统维修开通数控系统白屏故障找庞工修不好不收费
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

按照电机铭牌设定

电机 极数 必须为偶数

电机转差为同步速 -电机额定转速 电机额定转速

E01

电机额定流

E02

电机 极数

E03

电机转差

E04

电机编码器线数

E05

电机励磁流

设定电机励磁流，决控制器输出和转矩的大小

E06

电机编码器脉冲滤波时间

当电机编码器线数增加，该参数设定值应适当的减小

E07

电机零速时转差补偿

设定电机在零速时的转差补偿值

E08

电机基频以上转差补偿

设定电机运行频率大于基时的转差补偿值

位

置

控

制

E10

定位时最高频率

定位和脉冲跟随时电机运转的最高速度

E11

定位时最低频率

定位结束时电机运转的最低速度

E12

定位减速时惯性修正点

设定位控制参数

当负载惯性大、摩擦小时，增设定值

定位精度一般为2个脉冲

E13

定位结束前爬行脉冲

E14

定位精度

转

矩

E20

加速时 输出转矩限幅

设定 加速时 控制器输出转矩的最大值

E21

减速时 输出转矩限幅

设定 减速时 控制器输出转矩的最大值

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

注意：以下参数只有在控制器处于转矩模式才能修改

E22

转矩变化速率

转矩从 0 增大到设定转矩所需的时间

E23

转矩自动衰减系数

设定当输出频率超过参数 E24(25)E24(25) 时的转矩衰减系数

当设定转矩大于负载转矩时，电机

速会持续增加。为防止超速，当输出频率大于该参