

低价销售ck6180数控车床 加大主轴孔

产品名称	低价销售ck6180数控车床 加大主轴孔
公司名称	山东协鸿数控机床有限公司
价格	106000.00/台
规格参数	品牌:其他 型号:ck6180-1500 产地:山东
公司地址	东郭工业园区2-3320
联系电话	15665277313

产品详情

1.1本系列机床是山东协鸿数控机床有限公司生产的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

1.2床头箱优化设计，适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

1.3机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持性好。

1.4数控系统采用GSK980TB3及伺服驱动，采用国产名优滚柱丝杠及高精度丝杆轴承。

1.5采用高精度主轴轴承组且经精密装配和动平衡测试的主轴，保证主轴精度高的、噪声低、刚性强。

1.6各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。

1.7导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

项目	机床规格及主要技术参数		备注
系统	数控系统	GSK980TC3	标配
工作范围	床身回转直径	850mm	
	滑板上车削直径	480mm	
范围	加工长度	1000mm	标配
	导轨宽度	600mm	
主坐标轴	主轴轴端	C-11	
	主轴孔前端锥度	公制 120 1:20	
	主轴通孔直径	105mm	
	主轴调速范围	10~850 r/min (三档机械变速, 变频无极调速)	
	主轴电机	三相异步电机11Kw	
	横向(X轴)行程	450mm	
	纵向(Z轴)行程	1100mm	
回转刀架	X轴伺服单元	(10N.m. 2000r/min) (广州数控)	
	Z轴伺服单元	(15N.m. 2000r/min) (广州数控)	
	X轴进给速度	4m/min	
	Z轴进给速度	5m/min	
	滚珠丝杆直径*螺距	X向: 25*05 Z向: 50*10	
重复定位精度	X轴 ± 0.005mm, Z ± 0.005mm		
刀架	刀架型式	国产电动回转刀架(常州亚兴LDB4-120(6163))	
	刀座数量	四工位	
夹紧装置	外径、端面刀柄规格	32mmX32mm	
	刀架重复定位精度	0.008mm	
尾座	手动卡盘	K11400/C11三爪自手动卡盘(无锡建华)	
	尾座套筒直径	100mm	
	顶套行程	250mm	
冷却	顶套锥度	MT6	
	冷却水泵	AB-25; 125W(三相电泵)	
传动	自动润滑装置	HR3型电动润滑泵	
	主轴轴承	国产高精度轴承(新哈/洛阳德润)	

部件	滚珠丝杠	国产高精度滚珠丝杠（北方岐山/济宁博特）
	丝杠轴承	国产高精度丝杆轴承（新哈/洛阳德润）
随机	装箱清单	一份
	合格证明书	一本（精度检测表）
资料	机械说明书	一本
	电器说明书	一本（电器原理图）
	操作说明书	
其它	机床总电容量	15kW
	机床净重(约)	3900 kg
	机床外形尺寸	3300mm × 2000mm × 2000mm