

粉体自动化配料机

产品名称	粉体自动化配料机
公司名称	潍坊一卓重工科技有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	品牌:一卓 型号:YZ-plj 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县冶源镇巩家桥村（注册地址）
联系电话	15866113939

产品详情

粉体自动化配料系统

因为涉及粉料、液体、散装物料的配料及生产的企业，往往是生产环境比较恶劣，充斥着漂浮颗粒、粉尘、废气、甚至毒气，机械设备与控制水平较低，多属人工操作方式，而消耗往往较高。恶劣的环境对工人的身体健康有不良影响。采用粉体自动化配料提高其装备水平及管理水平，改善工人劳动条件和降低劳动强度，减少对环境的污染、节能降耗，将产生巨大的经济效益和社会效益。

概述：

粉体自动化配料系统是一卓重工集多年行业经验，结合众多客户现场使用情况开发出的一款应用于工厂生产过程的自动化配料系统，它能够满足客户对粉体、液体、散状等物料的输送、计量、混合等工艺的自动化控制需求，同时实现对工艺配方的管理与控制，且可实现整条生产线的工艺流程的集中\集散的控制。广泛应用于化工、化肥、食品、饲料、建筑建材、橡塑、塑胶、改性塑胶等众多行业，是各企业实现自动化过程控制的理想产品。

特点：

- 1、手/自动配料功能可选
- 2、人性化操作界面，多重管理权限
- 3、多种计量模式，根据实际情况选择：增量单料、增量多料、减量法、连续式、失重式
- 4、自动化技术程度高，轻松实现集中/集散控制或监控，可实现网络远程管理
- 5、采用进口传感器，方便系统对温度、压力、PH值、液位、重量等数据进行采集和处理
- 6、采用西门子PLC可编程控制系统、组态王、三维力控等组态软件
- 7、采用工业计算机和数据采集模块可靠性高（可选配触摸屏操作系统）
- 8、根据不同工艺可在线修改加料顺序、进料方式（加料时间）、加料量、搅拌时间、放料时间等参数
- 9、控制柜分为现场控制柜与集中控制柜（控制室）
- 10、该系统适用于需要防爆的场合
- 11、软件系统采用标准数据库，方便用户与ERP等系统连接，用户可根据需求进行数据库二次开发

系统组成：

配料系统一般由工业计算机（上位机软件）+可编程控制器PLC+各种传感器+执行机构组成。工业计算机与普通计算机完全兼容，更佳适合恶劣的工况环境；可编程控制器具有强大的运算与编程能力，能采集和处理各种传感器的数据；传感器一般包括：温度、压力、PH值、液位、重量的一次仪表；输送计量机械包含：螺旋计量称、皮带输送机、提升机、振动加料机、定量给料机、自动蝶阀、等机械设备。

潍坊一卓重工科技有限公司是临朐一卓喷涂设备有限公司、临朐一卓自控设备有限公司共同组建的是集科研开发、工程设计、机械制造、销售、服务及国际贸易、电子商务、网络营销于一体的科技型创新企业，公司位于美丽的国际风筝之都-临朐(级森林公园·沂山景区驻地)东城工业园区，厂区占地面积10万平方米。