JD-3调度绞车

产品名称	JD-3调度绞车
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JD 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

JD-3调度绞车托绳轮与托绳轮支架的上端之间为可拆卸连接，便于工作人员将托绳轮卸下进行清洁保养，进一步了工作效率，节约了工作时间，减少了工作人员的劳动强度，了工作人员的劳动积性,图出示本实用新型一种调度绞车钢丝绳自动涂油装置的具体实施方式:该调度绞车钢丝绳自动涂油装置，包括自动涂油装置本体，自动涂油装置本体包括润滑油储存装置，工作人员只需要将润滑油入润滑油储存装置中即可补充润滑油，可以在自动涂油装置运行时补充润滑油，了工作效率，节约了人力和工作时间。JD-3调度绞车在钢丝绳导向轮(上方安装有压绳轮(，牵引钢丝绳(从压绳轮(与导向轮外圈(之间穿过，以防止跑绳,(在自动涂油装置停止运行时，可以将防护罩连接在润滑油储存装置的上方。

调度绞车产品介绍

调度绞车供矿井下回采工作面和掘进工作面装载站、调度编组矿车及在中间巷道中拖运矿车与其它辅助搬运工作之用。绞车的电机及电气控制设备具有防爆性能，可用于有煤尘及有瓦斯危险的矿井。其中，左固定立板和右固定立板相互平行正对,本实用新型设计了，调节弹簧杆的两端分别设置为与拉力杆和支座铰接，调度绞车的大内齿轮设置在左抱紧板的闸瓦片和右抱紧板的闸瓦片之间,附图说明附图为调度绞车自动排绳装置的俯视结构示意图

调度绞车型号意义

型号：JD-1.0型调度绞车；

J——卷扬机型；

D——调度绞车；

1——外层钢丝绳静张力10KN。

调度绞车适用条件

1、工作时油温不得大于80C。

2、周围空气中的、煤尘和硫化氢、二氧化碳等不超过《煤矿安全规程》中所规定的安全含量。④左右移动螺母装配在自动换向丝杠轴上，两只螺母的间隔与立摆板快摆换位时间相对应,归窝后，液压装置对钢丝绳的拉紧拉力恢复设定值

调度绞车技术参数

外层钢丝绳静张力：10KN；

外层钢丝绳速度：≥1.00 m/s；

容绳量：450m；

纲丝绳直径：12mm；

卷筒直径：220mm；

卷筒宽度：307mm；

电动机型号：YBJ-11.4；

电动机功率：11.4KW；

电动机转速：1470r／min；

总速比：41；

绞车重量：578Kg；

包括电动机；

外形尺寸：1073×766×727 mm；

隔爆型磁力启动器：QBZ-80/1140/660；

隔爆型控制按钮：LA81-3。便于实现自动工作循环和自动过载保护,本实用新型中的减震垫是由既有高弹态又有高黏态的橡胶材料构成，橡胶的弹性是由其卷曲分子构象的变化产生的，橡胶分子间相互作用会妨碍分子链的运动，又表现出黏性特点，以致应力与应变往往处于不平衡状态，在固定底座上安装该减震垫可以有效地降低调度刹车的稳定性,第二装车运行过程:铁牛在自动运行过程中，由于车箱的重量不断增大，拉力计的拉力不断增，这时油缸再次增压张紧

JD-3调度绞车系统备机状态:当集控室给运行信号后，两台液压控制系统的电机运转，通过压，拉紧油缸，当拉力计达到设定的张紧力后，停止压，电机停止运转，此时液压控制系统处于保压状态，保拉力不小于设定的张紧力,③插有平摆板前端端头的弧形孔位于立摆板的上部，弧形孔的左右宽度与平摆板的快摆换位时间相对应,(将自动涂油装置放置在调度绞车钢丝绳的径向一侧，并调整托绳轮，使托绳轮朝向调度绞车钢丝绳的一端与调度绞车钢丝绳贴合。JD-3调度绞车前水平导轨和后水平导轨相互平行,在用于调度绞车的制动器技术领域内,齿条板(靠两条滑道沿固定在机箱外壳上的四只滚轮(左右水平滑动。