

SW30HRLE-440低能耗海水淡化反渗透膜

产品名称	SW30HRLE-440低能耗海水淡化反渗透膜
公司名称	河北玖美环保科技有限公司
价格	7000.00/只
规格参数	型号:SW30HRLE-440 产水量:8000GPD/28m 操作压力:1200psi/83ba
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路499号圣仑大厦12楼(仓澜孵化创业基地)1226室
联系电话	13073197317 15511401228

产品详情

杜邦膜（原陶氏DOW膜）：陶氏SW30HRLE-440高脱盐率、低能耗海水淡化反渗透膜元件。陶氏化学公司为用户提供多种优级海水淡化反渗透膜元件，以节省海水淡化系统投资和运行成本。FILMTEC的产品将优秀的膜性能和全自动、高精度制造工艺融为一体，从而使系统产水率提高到了前所未有的水平。FILMTECTMSW30HRLE-440同时具有最高的产水率和脱盐率，因而能使海水淡化系统的制水成本最低。该元件采用独特的iLEC端面自锁连接专利技术，不仅能减少系统的运行成本，而且还能减少产水O型密封圈的泄漏，避免水质下降。

一，杜邦陶氏膜SW30HRLE-440i海水淡化膜优点

1，使用该元件设计的系统能够在更低能耗下运行，从而优化运行成本；或者在更低的通量下获得更多的产水量，从而优化投资成本。2，该元件具有最高的NaCl和硼脱除率，可以帮助客户满足世界卫生组织（WHO）的标准及其他饮用水的严格标准。

3，在产水分段式海水淡化系统中选用该元件，不会削弱下游段的性能。

4，该元件在制造过程中没有像其他元件制造商那样采用氧化性的后处理工艺提高短时的初始性能，因而能在长期运行中一直保持高性能。这就是为什么FILMTECTM元件比其他品牌经久耐用，而且可在更宽的pH范围（1~13）内进行更有效的清洗的关键原因之一。

5，全自动、高精度的制造工艺，再加上“增加膜片数、缩短膜片长度”的优化设计，减少了整体膜面的污堵效应，最大化膜元件的效率，并显著地降低了运行费用。二，技术参数 产品型号：SW30HRLE-440产水量：8000GPD/28m/d 稳定脱盐率：99.80% 最低脱盐率：99.65%

进水流动道宽度（mil）：28mil 结构：卷式 膜材料：聚酰胺复合膜 有效面积：440t/41m² 最高操作温度：113 °F（45 °C） 最高操作压力：1200psi/83bar 最高压降：15 psig（1.0 bar） pH 范围，连续运行：2 - 11 pH 范围，短期清洗：1 - 13 稳定硼脱除率 92% 1. 上述测试值基于如下测试条件：32,000 ppm NaCl, 5 ppm 硼, 800 psi (5.5 MPa), 77 °F (25 °C), pH 8, 8% 回收率。2.

单支元件的产水量可能不同，但变化范围不超过+/-15%。3.

当产品质量提高时，产品规范可能稍有变化。4. 有效膜面积的保证范围为+/-5%，陶氏水处理及过程解决方案业务部采用的有效膜面积不同于有些膜供应商经常采用的公称膜面积。其测量方法可参考文件609-00434。三，杜邦陶氏膜SW30HRLE-440操作指南

在启动、停机、清洗或其他过程中，为防止潜在的膜破坏，应避免卷式元件产生任何突然的压力或错流流量变化。启动过程中，我们推荐按照下述过程从静止状态逐渐向运行状态转变：

1, 给水压力应该在30~60秒的时间范围内逐渐升高。

2, 升至设计错流流速值应该在15~20秒内逐渐到达。 3, 第一小时内的产品水应该放掉不用。通用信息四, 杜邦陶氏膜SW30HRLE-440 海水淡化膜应用市场 杜邦/陶氏膜SW30HRLE-400i的应用: 广泛用于电力、石油化工、钢铁、电子、医药、食品饮料、市政及环保等领域, 在海水及苦咸水淡化, 锅炉给水、工业纯水及电子级超纯水制备, 饮用纯净水生产, 废水处理及特种分离过程中发挥着重要作用。

重要信息: 在膜系统准备投入运行时, 为了防止给水过流或水力冲击对膜元件的破坏, 正确启动反渗透水处理系统是十分必要的。遵循正确的启动顺序有助于确保系统运行参数符合设计规范, 从而使系统水质和水量达到既定的设计目标。

在膜系统初次启动开机程序前, 应完成膜系统的预处理系统调试、膜元件的装填、仪表的标定及其他系统检查。

如需获取更多信息, 请参考标题为“启动顺序”的应用文献(文件号: 609-02077)。

五, 杜邦陶氏膜SW30HRLE-400i 海水淡化膜相关技术答疑 1、RO 系统应多久清洗一次?

一般情况下, 当标准化通量下降 10~15%时, 或系统透盐率下降 10~15%, 或操作压力及段间压差升高 10~15%, 应清洗RO 系统。清洗频度与系统预处理程度有直接的关系, 当 SDI₁₅ < 3

时, 清洗频度可能为每年 4 次; 当 SDI₁₅ 在 5 左右时, 清洗频度可能要加倍;

但清洗频度取决于每一个项目现场的实际情况。 2、什么是 SDI? 目前行之有效的评价 RO/NF 系统进水中胶体污染可能的最好技术是测量进水的淤积密度指数 (SDI, 又称污堵指数), 这是在 RO 设计之前必须确定的重要参数, 在 RO/NF 运行过程中, 必须定期进行测量 (对于地表水每日测定 2~3 次), ASTM D4189-82 规定了该测试标准。膜系统进水规定 SDI₁₅ 值必须 5。降低 SDI

预处理的有效技术有多介质过滤器、超

滤、微滤等。在过滤之前添加聚电介质有时能增强上述物理过滤、降低 SDI 值的能力。 3、陶氏

FILMTECTM 膜元件的独特之处是什么? 每一支膜元件均采用陶氏 FILMTECTM FT30

膜片, 它有较宽的操作 pH 范围 (2~11) 和较宽的清洗 pH

范围 (1~13), 它特别牢固, 表现为长久不变的极高分离性能; 组成膜元件的膜叶片更短, 这样就大幅度地降低了膜叶从里到外的产水压力不均匀性, 使得膜叶各处的水通量值更加均匀, 提高了元件抗污染性; 采用全自动的粘接技术, 获得精密、准确、均匀的密封线, 提高膜元件的物理完整性; 精密的叶片组装技术能够准确的插入更多的叶片, 有效膜面积更高, 同时确保任何膜元件均有一致的膜面积, 在不牺牲有效膜面积的条件下, 采用了更宽的进水流道。所有上述特点使得选用陶氏膜元件的系统故障率较低, 性能较稳定, 维修服务较少, 实现“以较低的成本, 获得较高的产水品质”。 4、陶氏 FILMTECTM 膜元件质保情况怎样? 我们提供全球统一的三年有限质保。

5、三卤代甲烷 (THM), 在 (CTC) 和其它低分子量含氯化合物, 陶氏 FILMTECTM 膜能脱除吗?

含上述卤素的化合物如 THM, CTC 等在废水、某些受污染的地下水和经过氯等消毒过的水源中普遍存在, 它们已被证明对健康存在威胁, 它们属于中等分子量的有机物, 陶氏 FILMTECTM 膜对它们有较高的脱除率, 陶氏 FILMTECTM NF 膜对它们的脱除率也很高。

6、压降是怎样定义的, 为何高压降会有问题?

压降定义为组件或压力容器进水与浓水间的压力损失, 在正常操作条件下, 每支陶氏 FILMTECTM 元件本身的压降为 4~5psi (0.3bar)。随着元件内污染的累积, 压降会逐渐增加, 高压降是必须关注的问题, 因为它能引起望远镜现象并降低系统的操作效率和性能, 含 6 芯元件的外壳最大允许压降为 50psi (3.5bar)。