

# PA6670G25HSLPA6670G25HSL

产品名称	PA6670G25HSLPA6670G25HSL
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	28.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

## 产品详情

PA6670G25HSLPA6670G25HSL

PA6670G25HSL,耐高温PA66

杜邦PA6670G25HSL,热稳定PA66

### 基本属性

**E41938-234404**

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

添加剂

热稳定剂, 润滑剂, 脱模

特性

热稳定性, 润滑

形式

粒子

加工方法

注射成型

Zytel 70G25HSLR NC010 物性表

由 DuPont Performance Polymers 提供

产品说明：

25%玻璃纤维增强，热稳定，耐水解，聚酰胺66

我的工具箱

[添加收藏](#)

[添加对比](#)

[寻找相似](#)

资料下载：

[下载PDF](#)

[黄卡UL](#)

[原厂物性表](#)

[MSDS](#)

总体  
形式

粒子  
搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers Zytel  
材料状态

已商用：当前有效  
特性

耐水解性 ;热稳定性  
填料/增强材料

玻璃纤维增强材料,25% ;填料按重量  
多点数据

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1) Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) Tensile Modulus vs. Temperature  
添加剂

热稳定剂 ;润滑剂 ;脱模  
UL 黄卡 2

E41938-234404  
加工方法

注射成型  
供货地区

北美洲 ;非洲和中东 ;拉丁美洲 ;欧洲 ;亚太地区  
资料 1

Processing - Injection Molding (English) Processing - Injection Molding of Glass-reinforced Zytel (English) Typical Process  
树脂ID (ISO 1043)

PA66-GF25

部件标识代码 (ISO 11469)

RoHS 合规性

联系制造商

物理性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的  
密度

1.32

g/cm

ISO 1183

收缩率

流量

0.30

%

ISO 294-4

横向流量

1.1

吸水率

平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH

2.0

ISO 62

饱和, 23 ° C, 2.00 mm

6.4

Flow Length (2.00 mm)

350

mm

粘数

150

cm/g

ISO 307

硬度

球压硬度 (H 961/30)

260

MPa

ISO 2039-1

机械性能

拉伸应变 (断裂)

3.0

ISO 527-2

7.0

拉伸模量

8500

6000

弯曲应力

ISO 178

170

泊松比

0.34

ISO 527

拉伸应力 (断裂)

180

120

弯曲模量

8000

5500

冲击性能

简支梁缺口冲击强度

23 ° C

10

kJ/m

ISO 179/1eA

11

-30 ° C

简支梁无缺口冲击强度

60

ISO 179/1eU

45

80

可燃性

UL 阻燃等级

1.5 mm

HB

UL 94, IEC 60695-11-10, -20

3.0 mm

FMVSS 可燃性

B

FMVSS 302

雾化 - G-value (condensate)

5.0E-4

g

ISO 6452

燃烧速率 4 (1.00 mm)

26

mm/min

ISO 3795

热性能

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

252

ISO 75-2/A  
0.45 MPa, 未退火

261

ISO 75-2/B  
熔融温度 3

262

ISO 11357-3  
玻璃转化温度 3

80.0

ISO 11357-2  
线形热膨胀系数  
横向

1.1E-4

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2  
流动

3.3E-5  
维卡软化温度

257

ISO 306/B50  
电气性能  
耗散因数 (100 Hz)

7.0E-3

IEC 62631-2-1  
漏电起痕指数

400

V

IEC 60112  
体积电阻率

1.0E13

ohms · m

IEC 62631-3-1  
相对电容率 (100 Hz)

3.60  
表面电阻率

ohms

IEC 62631-3-2  
注射  
Maximum Screw Tangential Speed

12  
保压

50到100  
干燥时间 - 热风干燥机

2到4  
Drying Recommended

yes  
干燥温度