

餐厨废水处理设备 溶气式气浮机设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 餐厨废水处理设备 溶气式气浮机设备 |
| 公司名称 | 山东沃旗环保设备有限公司 |
| 价格 | 15000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:美信沃旗 型号:WQQF 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍州路十五公里处西 |
| 联系电话 | 0536-8662446 17010087000 |

产品详情

餐厨废水处理设备 溶气式气浮机设备

气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。气浮机分为超效浅层气浮机，涡凹气浮机，平流式气浮机。目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面极小、自动化程度高、操作管理方便等特点。

餐厨废水处理设备 溶气式气浮机设备

(一)、安装 1、设备安装前，必须夯实地基。并用混凝土砂浆垫高100-150mm。也可架空安装，但基础必须能承受设备运行时的重量。 2、设备就位后需调整水平。 3、设备需设清洗用下水道，可挖明渠，也可直接采用管道接至调节池，以便冲洗气浮池的水排出去。 4、污水进口与反应池之间的联接管道，要求越短越好，以免絮凝体在管道中被破坏。 5、清水出口可接通下水道排放，如需进入下道处理工序，可直接与下道处理设备相接。 6、污泥出口可接至污泥槽或污泥处理设备。(二)、平流式溶气气浮机电话调试： A、设备调试前，应做好以下准备工作： 1、要清洗水池内所有的脏物、杂物。 2、对水泵及空压机等需要润滑部位进行加油润滑。 3、接通电源，启动水泵，检查转向是否与箭头所标方向一致。用手动控制启动空压机，检查空压机运转是否正常，发现异常情况应及时查清原因。 4、按下刮沫机开关，使其向溶气系统一端行走。 B、试运行： 1、加水：使气浮机水位达到距污泥池隔板上沿约20-50mm，气浮池水位的高低，可用集水器调节。 2、溶气系统运行：关闭所有控制阀，将电器旋钮开关旋至自动位置，启动水泵，此时空压机也进入自动工作状态，然后顺序打开举清水泵进水阀、出水阀、控制阀，压力表压力逐渐上升，一般应达到0.4-0.5MPa。此时打开溶气罐出水控制阀门，使溶气水通过释放器，释放至气浮池内，气浮池内出现大量的微细气泡，使清水变成乳白色，溶气系统即为正常，溶气压力越高，释放的溶气水泡密度越高。溶气系统的气体由空压机提供。由于溶气水不断将罐内空气带走，罐内空气逐渐减少，水位上升。当水位上升到一定位置时，浮球液位计将控制空压机工作，使罐内有足够的空气量。 3、气浮运行：溶气系统运行正常后，将加药反应后的污水送至气浮混合池。流量先小一些，正常后逐渐增至额定值。 4、溶气水：溶气水先用自来水作回流水，正常后，改用处理后的清水作回流水。如废水中洗涤剂量大，泡沫多，影响气浮效果，可一直用清水。 5、浮渣积聚到

一定厚度后，启动刮沫机。6、设备停机时，应先关闭污水控制阀，再关闭污水泵，将沫刮净，停刮沫机，然后打开清水阀，通入自来水运行30分钟，关闭溶气出水进水控制阀，*后停清水泵。(三)、石家庄平流式溶气气浮机供应商电话 注意事项及日常维护 1、溶气罐上压力表读数不得超过0.6MPa。2、清水泵、空压机、刮沫机要定期加油润滑，一般空压机二个月加一次油，半年换一次油。3、气浮池应视沉淀物多少，定期进行清洗。4、进入气浮机的污水必须加药，否则效果不理想。5、定期检查溶气罐上安全阀是否工作可靠。6、释放器发生堵塞时，可打开抽真空阀，使释放器舌片打开，用清水使其自行清洗，将堵塞物冲洗，然后关闭此阀，该阀门一般只需打开10-20秒。

餐厨废水处理设备 溶气式气浮机设备

适用范围: 1. 对化工废水和颜料油漆等，COD去除率74%，色度去除率93%左右。 2. 印染废水的色度去除率达90%左右，COD去除率60-70%左右，BOD去除率50%左右。 3. 生活饮用水及工业的浊度可净化到5度以下，同时对色度耗氧量降低有良好的效果 4. 炼油废水的油脂，可降至10毫克/升以下，废水能达到澄清程度。 5. 电镀废水的重金属离子，如锌、铜、铅等总含量在50PPM以下，去除率均可在70%以上。 6. 造纸白水的纤维回收率可达到95%左右，COD去除率86.7%左右，清水完全回用。 7. 大池沐浴水浊度可稳定在10度以下，水中的细菌有较大幅度下降。 8. 食品屠宰和制革废水的COD去除率70%左右，悬浮固体去除率90%左右。