

匀质板生产设备 威宝机械 匀质板生产工艺

产品名称	匀质板生产设备 威宝机械 匀质板生产工艺
公司名称	山东威宝机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区省庄镇河东路198号
联系电话	18605386281

产品详情

匀质板与热固复合聚苯板一样吗

改性聚苯板是一个大类，包括我们常说的匀质板、硅质板、真金板等，他们万变不离其宗。采用分仓式用不燃材料，把这个EPS颗粒包裹起来。根据JG/T536-2017《热固复合聚泡沫保温板》规定，热固复合聚泡沫保温板以聚泡沫颗粒或板材作为保温基体，使用处理剂复合制成的板状制品，其复合工艺主要有颗粒包覆、混合成型或基板渗透等，在受火状态下具有一定的形状保持能力且不产生熔融滴落物的特点。该产品按密度分为：D型，低密度型，标称密度35~50kg/m³，采用以有机材料为主要成分的处理剂通过颗粒包覆处理加工制成。G型，匀质板生产设备，高密度型，标称密度140~200kg/m³，采用以无机材料为主要成分的处理剂通过混合成型或基板渗透处理加工制成。按导热系数分类分为：040级，导热系数 0.040W/(m·K) 对应D型（低密度型）050级，导热系数 0.050W/(m·K) 对应G型（高密度型）060级，导热系数 0.060W/(m·K) 对应G型（高密度型）

匀质板锯切线使用说明

功能与特点：

我公司生产的匀质板锯切设备是专门用于锯切匀质板胚料的设备，具有自动化程度高，锯切，用人少，锯切成品美观等特点。

具有自动分片、分块、包装等功能，锯切尺寸可根据用户需求进行调整，

调整过程为步进电机自动升降调整，调整精度高，调整时间短。

设备结构分为：上块、分片、纵切横切、拆垛、包装、除尘、废料收集。

上块：通过上块机械手将胚块放到上块辊道的过程，将胚块用叉车设备放到位置并按确认按钮后上块机械手将自动将胚块放到辊道上。

分片：分片包含去包、去底、分片三个过程。去底是通过刨刀实现，去包以及分片通过带锯实现。

纵切横切：此过程将已经分片的大块胚料进一步锯切为小块。并实现修边功能，使产品整齐美观。

拆垛：此过程是为产品能顺利进入包装机做准备，将整块（已经锯完）拆分成可进包装机的小部分。

包装：将成品用热缩膜包装，热缩。

除尘：胚料切割过程中会有大量粉尘产生，为使环境清洁本设备配有除尘设备，能有效的收集切割过程产生的粉尘。

废料收集：采用废料收集螺旋，将废料直接收集到设备以外。

威宝制造——热固复合聚苯板（匀质板）全自动生产线

原材料计量精度小于千分之五，匀质板生产设备工艺，又快又准，适合配方、工艺标准要求高的计量。

生产速度快，90秒浇筑成型一模，班产300模，班产能成品200-300立方。

自动化程度高，减少人工，匀质板生产设备一体化，生产、浇注、压制、运行、脱膜4人，匀质板生产设备生产厂家，切割包装4人。

生产线全程无尘处理，车间干净整洁，边角废料循环利用，符合环保要求。

自动化运行系统采用西门子、施耐德等进口电器元件，长期安全运行有保障。

匀质板生产设备-威宝机械-匀质板生产工艺由山东威宝机械有限公司提供。山东威宝机械有限公司（www.vibor.com.cn）在保温、隔热材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，威宝机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹经理。