

# 兴之扬元件蚀刻 手撕不锈钢蚀刻 中山蚀刻加工

产品名称	兴之扬元件蚀刻 手撕不锈钢蚀刻 中山蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 金属蚀刻网表面加工之涂装法颜料的种类

颜料的大部分都是无机金属盐，但在特殊情况下，也用有机物或金属粉末。

(1)白色颜料锌白( $ZnO$ )、铅白( $2PbCO_3 \cdot Pb(OH)_2$ )、锌钡白( $BaSO_4 + ZnS$ )、钛白( $VO_2$ )。(2)黑色颜料碳黑、油烟、黑、石墨等，几乎全是碳系。(3)红色颜料丹红( $Pb_3O_4$ )、(PbO)、锅红、淀红。(4)黄色颜料铅铬黄(铬酸铅 $PbCrO_4$ )、锌黄、福黄、黄色氧化铁( $Fe_2O_3$ )、淀黄。(5)蓝色颜料铁蓝( $Fe_4CFe(CN)_6$ )；(6)群青、深蓝色、钴蓝。(6)绿色颜料铬绿(铁蓝和铅铬黄混合)、氧化铬( $Cr_2O_3$ )或( $CrO(OH)_2$ )、翡翠绿( $Cu(C_2H_3O_2)_2 \cdot 3Cu(AsO)_2$ )、锌绿。(7)褐色颜料氧化铁( $Fe_2O_3$ )或称铁丹、黄土。(8)金属颜料青铜粉、锌末、铅粉等。

### 精密蚀刻工艺的处理工艺

精密蚀刻之后的处置也是很重要的。首先我们需求将曾经蚀刻完成的资料及时停止清洗，由于运用的蚀刻溶液都是具有较强的腐蚀性，假如不停止清洗的话，蚀刻溶液就会残留才资料外表，对资料形成不时的腐蚀，这样加工完成之后的资料就会发作变色或许被毁坏原有的效果。

在清洗之后资料也需求停止吹干，然后厂家将会选用合适资料的办法来去除维护涂层，然后就可以停止一步，外表精饰。

精密蚀刻之后普通都会经过这一个步奏，详细的精饰状况也要依据设计的要求停止，普通要求外表光亮的话可以采用电解抛光，这样就可以无效的去除了不锈钢外表的残留物或许是腐蚀物，然后经过抛光之后的资料光亮度也会失掉无效的提升，有些资料由于触及需求，也可以停止亚光处置或许的着色。

## 不锈钢蚀刻网孔，金属蚀刻孔，网孔腐蚀加工

浓度对蚀刻的影响:蚀刻液中一定量的 $Al^{3+}$ 浓度对于保持蚀刻速度的相对恒定及表面质量有积极作用，所以在新配的蚀刻液中都会用少量铝屑进行老化。但随着蚀刻的进行，溶液中 $Al^{3+}$ 浓度会逐步升高。但这个前期的升高，对蚀刻速度及表面质量并不产生影响,在一个相当宽的浓度范围内，蚀刻速度及表面质量都保持相对恒定。当溶液中 $Al^{3+}$ 浓度过高时，由于同离子效应的原因，会使铝的蚀刻速度明显减慢，甚至不能进行正常蚀刻。同时溶液中高浓度的 $Al^{3+}$ ，也会使经蚀刻后的铝合金表面粗糙度,降低蚀刻表面平滑度及光泽度。