

铝片蚀刻 兴之扬电子 茂名铝网蚀刻

产品名称	铝片蚀刻 兴之扬电子 茂名铝网蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

兴之扬蚀刻网可加工成铝喇叭网吗，有加工经验吗？

一般情况下铝喇叭网是指网孔为长方形，正方形的金属网，在编织网中叫得比较多，但是蚀刻加工也可以加工方形的网孔，但一般与圆形网孔，喇叭网孔金属网片统称为蚀刻网。所以说兴之扬蚀刻网可以加工成铝喇叭网吗，答案是当然可以。

兴之扬公司应环保号召，为环保尽一份责任。公司专注蚀刻加工十四年，进口蚀刻生产设备，特别适合加工精密蚀刻网，只要您提供图纸，在蚀刻加工的尺寸范围内，兴之扬就可以根据您的图纸要求，评估工艺为您打样加工、批量生产。兴之扬对铝喇叭网拥有丰富的经验，加工过多款不同网孔大小、尺寸、精度的方孔网，大都为蚀刻防尘网、方眼过滤网等等，为化工、石油、机械等行业的客户提供适合的过滤网片。

以下为兴之扬加工过的部分蚀刻铝喇叭网，若您有定制蚀刻网的加工需求，兴之扬拥有丰富的经验，能够用蚀刻工艺为您加工铝喇叭网、蓝牙音箱铝网蚀刻、430不锈钢铝网、电视机铝网、没有屏电视铝网、不锈钢铝网等产品。

蚀刻加工,你必须要了解的精度和侧腐蚀

在蚀刻加工的工艺中，除不经任何防蚀处理的整体蚀刻方法外，都必须要注意防蚀层下蚀刻的“蔓延”问题，也就是我们常说的侧腐蚀。侧腐蚀的大小直接关系到图文的精度和蚀刻线条的极限尺寸。通常把

防蚀层下的水平方向的蚀刻宽度A称为侧蚀量，侧蚀量A与蚀刻深度H的比值就是侧蚀率F： $F=A/H$

式中：A为侧蚀刻量(mm)，H为蚀刻深度(mm)；F为侧蚀刻率或腐蚀因素，用以表示不同条件下侧蚀刻量与蚀刻深度之间的关系。

以上有关圆弧R的大小受蚀刻深度，被蚀刻窗口的小宽度与蚀刻深度的比值、蚀刻液的组成、蚀刻方法及材料种类等的影响较大。侧蚀刻的量决定了化学蚀刻的精度，侧蚀量越小，加工的精度越高，适用的范围就越宽，反之，加工的精度低，适用范围小。

侧蚀量的大小主要受金属材料的影响，在常用的几种金属材料中，以铜的侧蚀量小，铝的侧蚀量。选择更为优越的蚀刻剂，虽然蚀刻的速度提高并不明显，但的确可改善金属蚀刻加工的侧蚀量。

不同金属材料的蚀刻体系如何选择

1.不锈钢蚀刻体系的选择

不锈钢的蚀刻溶液有两种配方，其一是被绝大多数蚀刻加工厂采用的以三氯化铁为主的蚀刻溶液，再根据需要加入一些可以改善蚀刻性能的添加物质，比如、磷酸、盐酸、丙三氮唑、氯酸盐等；其二是采用、盐酸、磷酸配置的王水型蚀刻液，这种蚀刻液配置好后需用软钢来老化，然后在通过分析调整到工艺浓度范围。

2.铁系金属蚀刻体系的选择

在金属蚀刻中常用的铁系金属主要是各种模具钢类，绝大多数都是进行模具图文的蚀刻。其蚀刻配方的选择主要有两种：三氯化铁蚀刻体系和三酸蚀刻体系。