

电焊网镀锌厂家

产品名称	电焊网镀锌厂家
公司名称	安平县鑫岩丝网制品有限公司
价格	.90/每平方米
规格参数	电焊网丝径:1.0-2.5mm 电焊网网孔:1-5cm 电焊网高度:0.6—1.5m
公司地址	河北省衡水市安平县敬思村村西100米处
联系电话	0318 7202718 15531835616

产品详情

电焊网镀锌厂家

安平县鑫岩厂家主要生产供应各种冷镀锌电焊网：又包含先冷镀锌电焊网和后冷镀锌电焊网。先冷镀锌电焊网是用冷镀锌丝直接焊成网子，不再需求外

表处理、包装就成为电焊网了；后冷镀锌电焊网是用低碳铁丝先焊接，再经过化学反应镀锌包装就成为电焊网了。热镀锌电焊网：又包含先热镀锌电焊

网和后热镀锌电焊网。热镀锌与焊接的先后顺序同上。热镀锌电焊网和冷镀锌电焊网的首要差异及区分办法1.首要差异热镀锌，便是将锌熔化成液态后

，将待镀基材浸入其间，这样锌就会与待镀基材构成互渗层。

然后结合得十分严密，层中心不残留杂质或缺点，并且镀层厚度大，能够到达100um,所以才能高，盐雾实验可达96小时，相当于一般环境下10年；而

冷镀锌是在常温下进行电镀，尽管也能够操控镀层厚度。

但相对来讲镀层结合强度及厚度都较低，所以才能较差。两种电焊网首要差异如下：从外表看，热镀锌电焊网不如冷镀锌电焊网亮光圆润。从上锌量看

，热镀锌电焊网比冷镀锌电焊网上锌量高。从使用寿命看，热镀锌电焊网比电镀电焊网使用寿命要长。如果您相信安平鑫岩厂家就来电咨询订购电焊

网吧。