

纤维增强水泥加压板 水泥纤维

产品名称	纤维增强水泥加压板 水泥纤维
公司名称	靖江市宇航建材有限公司
价格	400.00/平方米
规格参数	材质:水泥纤维 产地:江苏靖江 品牌:宇航
公司地址	中国 江苏 靖江市 靖江市城北工业园区新二路59号
联系电话	86-052384884444 18961026671

产品详情

材质	水泥纤维	产地	江苏靖江
品牌	宇航	规格	2400*1200*100
用途	工业炉窑保温隔热		

纤维增加水泥板加压板，其中规格2440*1220根据客户要求加工非标尺寸，4-100mm根据客户要求制作加工非标板.适用范围铝厂等耐热板船用隔仓板、地下工程用板、防大门衬板，护墙隔墙吊顶，幕墙，铝塑衬板。

安装指南

吊顶按装方法:

1. 进行吊顶放线,确定吊顶的固定位置,吊杆中心距为1200mm。

2. 用吊件将吊杆与主龙骨连接固定、并使主龙骨保持水平。

3. 用挂件将次龙骨垂直固定在主龙骨上、次龙骨轴中心距为612mm。

4. 按需要袋好横撑龙骨,横撑龙骨中心距为1224mm。

5. 将板用自攻螺钉固定在次龙骨上,并作为接缝处理。

隔墙接待法:

一)轻钢龙骨骨架:

1.放样弹线。

2.用射钉或10膨胀螺丝将无地龙骨分别固定在地板与顶部楼板。

3.将竖龙骨按设计要求(一般为612mm)排列好,并安装好横撑龙骨。

二)板材封装固定:

1. 首先先将板材切主所需尺寸(比墙高短10mm左右)。

板材以错缝方式用自攻螺丝固定在龙骨上、自攻螺丝一般为200-250mm左右、需况入板面0.5mm。

3. 注意板与板之间需留4mm左右伸缩缝。

4. 封板应该从板中向板四周固定,不可多点同时作业,避免产生内应力而使板材翘曲。

5. 在板材固定封装前,视需要在龙骨骨架空骨部置入玻璃棉或岩棉等以加强隔音,防火效果。

三)暗缝施工:

1.首先将板缝清刷干净,刷801胶道,然后根据使用部位可以用密封膏、水泥砂浆加801拌为腻子,进行嵌缝。

2.用一把50mm宽的刮刀将纸带埋入接缝内,用嵌缝材完全覆盖表面。

3.等嵌缝料完全干透后,轻轻砂光接缝表面;用一把200mm宽的刮刀抹第二层嵌缝料。

4.等嵌缝料完全干透后,轻轻砂光接缝表面,按表面要求的不同可以用280mm的灰刀在表面抹灰。

储运与保管

“宇航”牌等例板材虽有较强的抗冲击性能,但它以水泥为基材仍然是一种均质的脆性材料,如果运输保管不当仍易产生板材断裂,缺角,掉边和压裂现象.因此,在运输保管过程中应注意:

1. 装棉搬运时不得碰撞,运输工具底部必须平坦,装车后应采取固定措施,确保途中不移为滑撞。
2. 吊装或叉运时,板材必须堆叠整齐,防止钢绳或叉车铲子碰坏板的边缘。
3. 手工逐张装卸时必须注意防止碎片杂物落在板的表面,如不及时清理,可能使板压裂或变形。
4. 在搬运板时,应以双人手持板两边竖立搬运,严禁横抬。
5. 板材应堆在平整的地面或使用木板架置于底部,少量散板不能竖靠墙壁。
6. 板材应存放在室内库房,如果露天存放应用苫布,不得在阳光下曝晒。
7. 为方便客户专卸,宇航牌板板用木板包装

包装的标准为: 4/mm 150张件

5/mm 120张件

6/mm 120张件

8/mm 80张件

10/mm 60张件

12/mm 50张件

部分客户因路途遥远或购买量较少，不便专车或整车运输，为充分降低物流成本，提高公司产品市场竞争力，企业可以为上述客户代办铁路运输、佳吉快运、华宇物流、空车配载业务及相关事宜，具体程序和实施办法如下：

客户以合适形式（最好是传真）订购和确认要货的品种、规格及数量，如需切割小规格尺寸，还要注明制式和公差。

企业生产的石棉水泥加压板幅面标准尺寸为1200mm*2400mm，1800mm*900mm两种，因此建议按比例切割小规格尺寸如：600mm*600mm，600mm*1200mm，800mm*1200mm，1200mm*1200mm等。切割其它非比例尺寸浪费较大。3) 供需双方根据经济合同法相关规定签订相应购销合同，并以传真形式相互签名、盖章和留存备查。4) 客户将货款和切割加工费以及合同上规定的其它费用如：包装费、短驳费、托运费、票据单据邮费等汇入企业帐户。（空车配载，运费货到验收付款）5) 企业收到客户上述款项后，立即组织生产、切割和包装，并具体负责办理相关运输、配载等各项事宜。6) 铁路运输、佳吉快运、华宇物流业务，客户凭提单到双方约定的站点提货；空车配载业务，客户凭企业与驾驶员的配载运输合同验货并付运费。7) 客户将送货回单签收后，寄回企业经办人。8) 客户在使用企业产品过程中请不断反馈各种情况，以便我们不断改进工作，更好地为您服务。