

1.5T电动叉车驱动桥生产 电动叉车驱动桥 爱威孚

产品名称	1.5T电动叉车驱动桥生产 电动叉车驱动桥 爱威孚
公司名称	山东爱威孚传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市黄楼街道桃园路3577号
联系电话	13791614652

产品详情

电动叉车的驱动桥壳，坚固的安装在叉车车架上。由于驱动桥和车架是刚性联接，电动叉车在叉取货物或搬运、堆垛作业中，驱动桥将承担大部分重量，而且还有道路不平、叉架载荷不均等的情况，这样驱动桥将出现弯曲、断裂，半轴套管轴承孔磨损和半轴套管轴颈磨损等损伤

驱动桥加油口螺塞、放油口螺塞、油封处或各结合面处有明显的漏油痕迹。故障原因有：

- 1、加油口或放油口螺塞松动；
- 2、油封损坏或油封与轴径不同轴；
- 3、油封轴径因磨损而出现槽沟；
- 4、各结合平面的平面度误差过大或密封垫片损坏；
- 5、两结合平面的紧固螺钉拧紧方法不符合要求或松动；
- 6、通气孔堵塞；
- 7、桥壳有铸造缺陷或裂纹。

电动叉车驱动桥由桥壳、轮毂及车轮构成，安装在车架前部。

桥壳是整体铸造结构，电动叉车驱动桥，轮胎通过轮辋用双头螺栓和螺母撬在轮毂上，轮毂由圆锥滚子轴承支承在桥壳上，电动叉车驱动桥多少钱，动力通过差速器传到半轴，轮毂由半轴驱动，1.5T电动叉车驱动桥生产，并带动前轮转动，半轴仅承受传给轮毂的扭矩。在轮毂内部装有油封，以防水及灰尘进入或漏油。

叉车驱动桥桥壳断裂如何进行维修？

- 1、沿裂纹开成90°的v形坡口，其深度为厚度的2/3。
- 2、在距裂纹两末端6-10mm处，各钻直径5mm孔。
- 3、电焊焊补裂纹，其焊层应高于基本金属，但不超过1mm。正面焊好后再在反面进行焊补，焊后应将焊缝修平。焊补在工作平面的，其平面度误差应不大于0.25mm。

目前，国内生产电动叉车驱动桥的厂家较多，品种和规格也较齐全，其性能和质量基本上能够满足国产农业机械和工程机械的使用需求，呈现了明显的产业特点：

- (1) 由进口国外产品向国产化发展；
- (2) 由小作坊向正规化产业化发展；
- (3) 由低端产品向高产品发展；
- (4) 由引进国外技术向自主研发发展。

电动叉车驱动桥是位于传动系末端能改变来自变速器的转速和转矩，并将它们传递给驱动轮的机构。驱动桥一般由主减速器、差速器、车轮传动装置和驱动桥壳等组成，转向驱动桥还有等速万向节。另外，驱动桥还要承受作用于路面和车架或车身之间的垂直力，纵向力和横向力，以及制动力矩和反作用力。

1.5T电动叉车驱动桥生产-电动叉车驱动桥-爱威孚由山东爱威孚传动科技有限公司提供。山东爱威孚传动科技有限公司（www.afcdkj.com）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，爱威孚一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。