

# 电脑切管机 微电脑切管机厂家 鼎工自动化

产品名称	电脑切管机 微电脑切管机厂家 鼎工自动化
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

## 产品详情

全自动切管机用途顺应时代的发展 近年来随着社会飞速的发展，一切都在变化，如果跟不上时代的潮流，就会被淘汰，甚至被时代的脚步璀璨的面目全非，

甚至没有任何的立足之地，为此各行各业都在不断的更新和变化，提高自身的素质、质量和效率都是在不断的改变。全自动切管机，顺应时代的发展，

在市场上占非常重要的地位，也是时代发展的必然趋势。目前市场上常见使用的全自动切管机就是家具行业，电脑切管机价格，这样使用起来更加的便捷，轻松，精准。

在给全自动切管机更换刀片时，关闭主电源，把锯片锁紧螺丝逆时针拆下，完毕后请将活动安全护罩复原。注意不要将之肢体接触锯片，电脑切管机，以免割伤。在操作者离开机器前要关闭电源，还要清洁机器的四周环境，做好机器的每日保养。在锯切过程中严禁变速，如果需要变速要先关掉主轴，主轴完全停止后就可以变换速度了，避免电机或机头内齿轮运转失常损坏。

全自动切管机的操作说明日期：2017-06-08 / 人气：96

- 1.将全自动切管机接通电源，试准转向后切断总电源，加注2/3水箱高度浓度为1比10的乳化冷却液。
- 2.放松钳座的两只螺钉，然后调整后钳座位置，保持大概与主夹钳的后钳座对齐，再将两只螺钉锁紧。
- 3.把要切的材料放进夹钳中，先顺时针旋转手轮夹紧工件，再逆时针退3/4圈，夹钳固定螺母锁紧之后再调压阀，这样能降低夹钳的夹持压力，以免那些较薄的工件被夹扁。
- 4.放松夹钳，取出工件，关闭电源。
- 5.拉下进刀到适当深度，然后旋转上升极限设定螺母，再推回机头到锯片离开锯切工件部位，微电脑切管机厂家，旋转下降极限设定螺母，从而完成进刀深度的设定。

6.把流量控制阀逆时针锁紧、打开电源、操作控制面板、按进刀键，向顺时针方向缓缓放松流量控制阀，调整至适当的进刀速度的设定即可。

电脑切管机-微电脑切管机厂家-鼎工自动化(诚信商家)由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。深圳市鼎工自动化设备有限公司（[www.szdinggongauto.com](http://www.szdinggongauto.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鼎工自动化——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋，联系人：吴先生。