

塑料垃圾袋质量检测报告测试标准

产品名称	塑料垃圾袋质量检测报告测试标准
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

垃圾袋检测报告检测标准是什么？垃圾袋的种类有哪些呢：pe塑料垃圾袋，黑色垃圾袋，可降解垃圾袋，医疗垃圾袋，环保垃圾袋，下面随着小编一起来看看更多垃圾袋质检报告办理详情吧！

垃圾袋主要是用塑料制成的，而塑料的则是从石油提炼的，而且垃圾袋埋在地下要过大约200年才能腐烂，并且严重污染土壤；如果采取焚烧处理方式，则会产生有害烟尘和有毒气体，长期污染环境。

市场出现的可降解塑料袋，只是添加了10%-15%的可降解成份，但仍有85%-90%无法完全降解，而因为增加了可降解添加物，反而造成承重性和防漏性功能下降，增加消费者损耗，要达到完全降解在技术上仍有待克服。

垃圾袋检测项目：厚度检测，可降解检测，承重量检测，质量检测，出厂检测，生物降解检测。

垃圾袋检测标准：

GB/T 28018-2011生物分解塑料垃圾袋

GB/T 24454-2009塑料垃圾袋

DB44/T 959-2011可降解塑料规范第2部分可堆肥的完全生物分解塑料垃圾袋

垃圾袋办理检测报告有什么用处？

- 1、销售使用。(销售自己的产品，出具第三方检测报告让客户更加信赖自己的产品质量)
- 2、研发使用。(研发过程中，遇到一些比较棘手的问题，通过检测报告数据来解决问题，从而缩短研发周期，降低研发成本)
- 3、改善产品质量。(通过对比检测数据，发现自身产品问题所在，提高产品质量，降低生产成本)

- 4、模拟生产。(通过配方检测服务，检测同行业较好产品，实现模拟生产)
- 5、科研论文数据使用。
- 6、竞标，投标使用(检测周期比较短，检测费用低，认可度比较高，特别适合投标使用)