河南全自动榨油机 各榨油机配件

产品名称	河南全自动榨油机 各榨油机配件
公司名称	郑州市博大粮油机械制造厂
价格	16500.00/台
规格参数	类型:榨油机 适用对象:菜籽、花生、芝麻、其他 品牌:博大
公司地址	中国 河南 巩义市 城东高新技术开发区
联系电话	86 0371 64427676 13849068869

产品详情

类型	榨油机	适用对象	菜籽、花生、芝麻、其他
品牌	博大	型号	100
配用动力	7.5（kw）	处理量	450（kg/h）
整机重量	1100（kg）	外型尺寸	1800*1550（mm）
产品类型	全新	榨螺直径	100（mm）
榨螺转速	40（r/min）	榨膛内圆直径	102（mm）
电源电压	220-380（V）	干饼残油率	5（%）
生产厂家	郑州市博大粮油机械厂		

我公司是中原地区专业生产螺旋榨油机，小型榨油机， 全自动榨油机，大豆榨油机，花生榨油机，多功能小型榨油机，小型全自动榨油机 液压榨油机，榨油机厂家为了更好的为您服务，如果我厂的榨油机适合您，请您立即与我厂联系！为了您的利益，凡属于来郑州考察榨油机设备的，并第一家考察本公司的客户,在原有榨油机价格的基础上，再给于客户500－1000元的价格优惠。凡购买我厂榨油机的客户均可享受报销2人来往车旅费的待遇。本公司24小时免费专车接送！欢迎求购榨油机的朋友来我厂洽谈合作，我厂将以完善的服务和优惠的价格热诚为您服务！

在人们日常生活中，对食用植物油的需求天天少不了，餐餐离不开。如今国际国内食用油油价高涨，且居高不下。为了鼓励农户广泛种植油料作物，增加农户收入，国家对油料种植户已经实施了种植补贴政策，油料作物必将年年丰收，所以开设榨油坊，为农户加工榨油，必将成为火爆的黄金产业！ 随着经济的发展，国民生活水平的不断提高，人们已从最初的“ 解决温饱 ”发展到“ 吃出营养，吃出健康 ”的新观念。而食用油作为人类的主要营养成份之一，人们在选购时也显得更加理智。目前，市场上的食用油按生产工艺划分，分为浸出油和压榨油两种。浸出油是用化学溶剂浸泡油料，再经复杂的工艺提炼而成，俗称“ 色拉油 ”。这种油在提炼的过程中流失了油品的营养成份，而且有化学溶剂中的有毒物质残留，人们已经渐渐疏远了“ 色拉油 ”。压榨油完全依靠机械纯物理挤压，不含任何化学溶剂。这种油最大程度的保证了油品的营养成份和原汁原味，纯粹“ 绿色、天然、营养、健康 ”已逐渐成为人们主要的生活食用油，市场庞大，前景广阔，谁先抢先进入榨油行业，谁将淘得农产品加工的第一桶金！

据《中国经营报》2002年6月24日14版报载：能保证食用油高营养成份的压榨工艺将流行。榨油机的使用使用榨油机之前，首先应准备好全部辅助器具和容器，检查并调整传动带松紧程度。然后开动电动机，使机器空运转15min左右，检查榨螺轴的转速。一般转速应在33dmin左右。空转时要注意齿轮箱内齿轮的啮合情况及声音是否正常，各轴承部位和电机是否正常。榨油机空转时，电动机电流应为3a左右。如电流过高，应立即停车检查，调整后再开机。空载正常后，备好50kg左右的菜籽或黄豆，准备投入进料斗。注意：开始压榨时进料不能太快，否则榨膛内压力突然增加，榨螺轴转不动，造成榨膛堵塞，甚至使榨笼破裂，发生重大事故。因此开始压缩时，进料应均匀缓慢地投入进料斗，使榨油机进行跑合。如此反复多次，持续3～4h以上，使榨油机温度逐渐升高，甚至冒青烟(这是正常现象)。开始压榨时榨膛温度低，可缓慢拧动，调节螺柱上的手柄，加大出饼厚度，同时提高入榨胚料的水分，待榨膛温度。升至90℃左右，榨油机正常运转后，可将出饼厚度调至1．5～2．5mm，并将紧固螺母旋紧。正常运转后，含油量高的油料出油大多集中在条排和前组圆排处。条排处的出油约占总出油量的60%，前组圆排处约占30%；而末端排出油则很少，成滴不成线，油色很清。反复榨二三次即可将菜籽或黄豆的油榨尽，在这期间可将含油较多的油渣均匀地掺人料胚中压榨，下料时要保持均匀，切忌忽多忽少，否则将影响榨油机的寿命和出油率。运转过程中要经常检查榨油机的出饼情况，并控制胚料的水分既不过高也不过低。正常的出饼应呈片状，靠榨螺轴一面光滑，另一面有很多毛纹。如出饼疏松无力，或出饼不成形，色泽较深，用手一捏即成碎块，这说明胚料加水太少；如出饼发软，成大片状，或出油泡沫增多，则说明加水太多。正常情况下，圆排之间不出渣或很少出渣，在条排处出渣，如出渣呈细片状说明水分多，出粉渣则说明水分少。此外，以出油位置变化可看出入榨水分是否合适，当入榨水分过高或过低时，出油位置均向后移。榨油机常见故障的排除 榨油机突然停车，螺旋轴卡死,压榨初期，榨膛未磨热即大量投料引起，可用热的油料籽（也可用加热水的干饼）缓缓进料，反复磨机，使温度升高。压榨过程中，榨膛断料，然后又大量投料，造成排料不畅，榨油机榨膛被油料堵塞引起。因此，加料时应连续均匀，饼不能太薄。一旦发生故障，应立即关闭电源，将进料调节板插死，停止进料，并将排料板打开，倒开螺旋轴，使之退出。然后清除膛内油料，重新压榨。油料未清选，有石子、金属等硬异物进入榨油机榨膛引起。服务承诺：售前服务： 为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作售中服务：
陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程售后服务： 公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员产品质量：一年内质量保证！博大榨油机--打造中国油品设备第一致富品牌！销售热线: 0371-64427676 13849068869售后服务：0371-64407666 13213121345qq 客服：929420518
刘经理