

全自动榨油机 多功能榨油机

产品名称	全自动榨油机 多功能榨油机
公司名称	郑州市博大粮油机械制造厂
价格	16500.00/台
规格参数	类型:榨油机 品牌:博大
公司地址	中国 河南 巩义市 城东高新技术开发区
联系电话	86 0371 64427676 13849068869

产品详情

类型	榨油机	适用对象	菜籽、茶籽、大豆、花生、花椒籽、葵花籽、棉籽、米糠、乌柏籽、油桐籽、油棕果、玉米、芝麻
品牌	博大	型号	100
配用动力	7.5 (kw)	处理量	500 (kg/h)
整机重量	1100 (kg)	外型尺寸	1800*1550 (mm)
产品类型	全新	榨螺直径	100 (mm)
榨螺转速	40 (r/min)	榨膛内圆直径	102 (mm)
出油率	38-45 (%)	电源电压	380 (V)
干饼残油率	5 (%)	生产厂家	郑州市博大粮油机械厂

榨油机技术参数榨油机 >> 油样和出油率

芝麻黑芝麻胡麻籽花生油葵籽油菜籽棉籽茶籽大豆

项目 名称 参数	出油率 (%)	饼厚 (mm)	干饼残油率 (%)
芝麻	42-55	1.0-1.5	7
花生	38-50	0.8-2	8
油菜籽	28-42	1.0-1.5	8
油葵籽	28-40	1.2-1.5	8

大豆	10-16	0.8-1.5	7
胡麻	33-40	0.8-1.5	7

注：本表中所定参数就在大豆达到gb1352规定的三级，花生仁达gb/t1352规定的三级，油菜籽达到gb/t11762规定的四级，其它油料级别不低于国家标准规定的三级，并按照jb/t9793.2-1999附录中规定的榨油工艺流程加工情况下所现实的指导，供用户参考执行，油品质量检验在油样沉淀24h后进行。一、专业设备
 国际标准?炒料机：可采用电，燃气，煤炭，柴草等多功能供热，磁化选料，数码显示温度，容易掌握，便于操作，实用高效，使用方便。?榨油机：数显红外温控，第二次提升入榨温度，多级分组，增设了压力点和承压程序，提高了出油率和不同原料的广泛适应性，性能稳定,易于操作。?滤油系统：采用多层复式分级净化方式，利用高密度高压精滤滤布，高压渐出，快速自动过滤，滤油速度远远高于压榨速度，适宜连续生产，实用方便，油品清亮纯正。二、油品丰富，原汁原味 市场上的食用油大多为勾兑过的调和色拉油，浓度低、清淡、价格低廉，此类食用油和纯天然现场压榨的油不能相提并论，纯天然压榨油浓度高、口感好、香味浓、原汁原味。其实一桶纯天然压榨油相当于两桶色拉油食用。榨油机的使用
 使用榨油机之前，首先应准备好全部辅助器具和容器，检查并调整传动带松紧程度。然后开动电动机，使机器空运转15min左右，检查榨螺轴的转速。一般转速应在33dmin左右。空转时要注意齿轮箱内齿轮的啮合情况及声音是否正常，各轴承部位和电机是否正常。榨油机空转时，电动机电流应为3a左右。如电流过高，应立即停车检查，调整后再开机。空载正常后，备好50kg左右的菜籽或黄豆，准备投入进料斗。注意：开始压榨时进料不能太快，否则榨膛内压力突然增加，榨螺轴转不动，造成榨膛堵塞，甚至使榨笼破裂，发生重大事故。因此开始压缩时，进料应均匀缓慢地投入进料斗，使榨油机进行跑合。如此反复多次，持续3~4h以上，使榨油机温度逐渐升高，甚至冒青烟(这是正常现象)。开始压榨时榨膛温度低，可缓慢拧动，调节螺柱上的手柄，加大出饼厚度，同时提高入榨胚料的水分，待榨膛温度升至90 左右，榨油机正常运转后，可将出饼厚度调至1.5~2.5mm，并将紧固螺母旋紧。正常运转后，含油量高的油料出油大多集中在条排和前组圆排处。条排处的出油约占总出油量的60%，前组圆排处约占30%；而末端排出油则很少，成滴不成线，油色很清。反复榨二三次即可将菜籽或黄豆的油榨尽，在这期间可将含油较多的油渣均匀地掺入料胚中压榨，下料时要保持均匀，切忌忽多忽少，否则将影响榨油机的寿命和出油率。运转过程中要经常检查榨油机的出饼情况，并控制胚料的水分既不过高也不过低。正常的出饼应呈片状，靠榨螺轴一面光滑，另一面有很多毛纹。如出饼疏松无力，或出饼不成形，色泽较深，用手一捏即成碎块，这说明胚料加水太少；如出饼发软，成大片状，或出油泡沫增多，则说明加水太多。正常情况下，圆排之间不出渣或很少出渣，在条排处出渣，如出渣呈细片状说明水分多，出粉渣则说明水分少。此外，以出油位置变化可看出入榨水分是否合适，当入榨水分过高或过低时，出油位置均向后移。榨油机常见故障的排除
 榨油机突然停车，螺旋轴卡死,压榨初期，榨膛未磨热即大量投料引起，可用热的油料籽（也可用加热水的干饼）缓缓进料，反复磨机，使温度升高。压榨过程中，榨膛断料，然后又大量投料，造成排料不畅，榨油机榨膛被油料堵塞引起。因此，加料时应连续均匀，饼不能太薄。一旦发生故障，应立即关闭电源，将进料调节板插死，停止进料，并将排料板打开，倒开螺旋轴，使之退出。然后清除膛内油料，重新压榨。油料未清选，有石子、金属等硬异物进入榨油机榨膛引起。服务承诺：售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作售中服务：
 陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员产品质量：一年内质量保证！博大榨油机--打造中国油品设备第一致富品牌！销售热线: 0371-64427676 13849068869售后服务：0371-64407666 13213121345qq 客服：929420518

刘经理

技术参数表

型号	6yl-60型	6yl-80型	6yl-100型	6yl-120型	6yl-150型
榨螺直径	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	150 mm
榨螺转速	70-75r/min	58-65r/min	50r/min	43r/min	36r/min
榨膛内接圆直径	62 mm	82 mm	102 mm	122 mm	152 mm
配用主机	2.2 kw	5.5 kw	7.5 kw	11 kw	15 kw

动力	真空	2x-4 0.55kw	2x-4 0.55kw	2x-8a 0.75kw	2x-8a 0.75kw	2.2kw
	加热	2.2kw	3kw	3.5kw	3.8kw	4.5kw
处理量		30-80kg/gh	80-150kg/gh	150-235kg/h	250-350kg/h	350-450kg/h
整机重量		630kg	780kg	1100kg	1320kg	1500kg
外型尺寸 mm		1350x1050x1500	1700x1200x1600	1900x1400x1700	2100x1400x1800	2500x1850x2000