

郑州榨油机 巩义榨油机 榨油机

产品名称	郑州榨油机 巩义榨油机 榨油机
公司名称	郑州市博大粮油机械制造厂
价格	16500.00/台
规格参数	类型:榨油机 品牌:博大
公司地址	中国 河南 巩义市 城东高新技术开发区
联系电话	86 0371 64427676 13849068869

产品详情

类型	榨油机	适用对象	菜籽、茶籽、大豆、花生、花椒籽、葵花籽、棉籽、米糠、乌柏籽、油桐籽、油棕果、玉米、芝麻
品牌	博大	型号	100
配用动力	7.5 (kw)	处理量	500 (kg/h)
整机重量	1100 (kg)	外型尺寸	1800*1500 (mm)
产品类型	全新	榨螺直径	100 (mm)
榨螺转速	40 (r/min)	榨膛内圆直径	102 (mm)
出油率	38 (%)	电源电压	380 (V)
干饼残油率	4 (%)	生产厂家	郑州市博大粮油机械厂

郑州市博大粮油机械有限公司是一家专业的榨油机及榨油辅助设备的研发推广机构，公司以“服务社会、讲究诚信、尊重人才、质量为先”为宗旨，公司以过硬、创新的技术设备为许许多多的老百姓提供了创富的机会。公司开辟了一条以科研为基础，以广阔的市场为引导的集开发、研制、转让、营销为一体的综合发展体系。并建立了市场调研、可行性论证、产品推广及跟踪服务等一套完整的系统；先后研究开发了多项专利产品，在塑料加工、榨油领域等行业已经产生广泛影响，公司继续坚持“抓质量、守信誉、严管理、重科学、讲服务、创一流”的原则，逐步实现集团化，产业化，我们努力把“以确定顾客的需求为起点，以满足顾客的需求为终点”的经营理念贯彻在各项工作的始终。企业宗旨：服务社会、讲究诚信、尊重人才、质量为先。企业目标：共创全球财富，打造榨油机创富第一品牌。企业文化：以人为本，以诚待人，以创新为魂。公司承诺：实实在在的产品、实实在在的质量、实实在在的价格、实实在在的服务。

一、用户可先付定金 50% 即可购机，厂家代办托运，保险公司承保，货到乙方地域支付余款提货。欢迎上门考察，免费参观压榨程序，切身体验出油率和油品质量，满意购机。二、博大机械备有《用户服务手册》一份，一年免费保修，终身维修，设备厂家代办托运，上门安装调试，指导生产，确保正常运转，更换零配件，厂家快件投递，技术员全国范围内巡回服务。三、提供购销合同，用户服务手册，国

标检测文件，质量合格重点推广企业证书，商标使用授权书，使用说明书，使用操作光盘，备用零配件一组。四、由我单位研发设计的强力磁选炒料机，在原料入榨之前直接磁选出铁钉等异物，磁选效果百分之百，且由我单位独立改进的欧美国家的气压式精滤油机，是目前市场上最先进的滤油系统。欢迎客户货比三家再购机。五、我们以先进的专利技术、优良的产品质量、热忱的售后服务做您的后盾，让您放心购买、安心使用、顺心的创办自己的事业，用您的成功，做为我们实地宣传的典范，共创双赢在食用油迅猛上涨，国家政策倾斜“三农”的今天，开办统一品牌的“一里香”植物油小超市，以前店后厂模式，现榨现卖，投资简单，上马快，事业与财富轻松可得。

榨油机的使用 使用榨油机之前，首先应准备好全部辅助器具和容器，检查并调整传动带松紧程度。然后开动电动机，使机器空运转15min左右，检查榨螺轴的转速。一般转速应在33dmin左右。空转时要注意齿轮箱内齿轮的啮合情况及声音是否正常，各轴承部位和电机是否正常。榨油机空转时，电动机电流应为3a左右。如电流过高，应立即停车检查，调整后再开机。空载正常后，备好50kg左右的菜籽或黄豆，准备投入进料斗。注意：开始压榨时进料不能太快，否则榨膛内压力突然增加，榨螺轴转不动，造成榨膛堵塞，甚至使榨笼破裂，发生重大事故。因此开始压缩时，进料应均匀缓慢地投入进料斗，使榨油机进行跑合。如此反复多次，持续3~4h以上，使榨油机温度逐渐升高，甚至冒青烟(这是正常现象)。开始压榨时榨膛温度低，可缓慢拧动，调节螺柱上的手柄，加大出饼厚度，同时提高入榨胚料的水分，待榨膛温度升至90左右，榨油机正常运转后，可将出饼厚度调至1.5~2.5mm，并将紧固螺母旋紧。正常运转后，含油量高的油料出油大多集中在条排和前组圆排处。条排处的出油约占总出油量的60%，前组圆排处约占30%；而末端排出油则很少，成滴不成线，油色很清。反复榨二三次即可将菜籽或黄豆的油榨尽，在这期间可将含油较多的油渣均匀地掺入料胚中压榨，下料时要保持均匀，切忌忽多忽少，否则将影响榨油机的寿命和出油率。运转过程中要经常检查榨油机的出饼情况，并控制胚料的水分既不过高也过低。正常的出饼应呈片状，靠榨螺轴一面光滑，另一面有很多毛纹。如出饼疏松无力，或出饼不成形，色泽较深，用手一捏即成碎块，这说明胚料加水太少；如出饼发软，成大片状，或出油泡沫增多，则说明加水太多。正常情况下，圆排之间不出渣或很少出渣，在条排处出渣，如出渣呈细片状说明水分多，出粉渣则说明水分少。此外，以出油位置变化可看出入榨水分是否合适，当入榨水分过高或过低时，出油位置均向后移。榨油机常见故障的排除 榨油机突然停车，螺旋轴卡死，压榨初期，榨膛未磨热即大量投料引起，可用热的油料籽（也可用加热水的干饼）缓缓进料，反复磨机，使温度升高。压榨过程中，榨膛断料，然后又大量投料，造成排料不畅，榨油机榨膛被油料堵塞引起。因此，加料时应连续均匀，饼不能太薄。一旦发生故障，应立即关闭电源，将进料调节板插死，停止进料，并将排料板打开，倒开螺旋轴，使之退出。然后清除膛内油料，重新压榨。油料未清选，有石子、金属等硬异物进入榨油机榨膛引起。服务承诺：售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员产品质量：一年内质量保证！博大榨油机--打造中国油品设备第一致富品牌！销售热线: 0371-64427676 13849068869售后服务：0371-64407666 13213121345qq 客服：929420518 刘经理