

唐山破碎机,唐山破碎设备,唐山破碎机配件以及唐山碎石机生产线配置

产品名称	唐山破碎机,唐山破碎设备,唐山破碎机配件以及唐山碎石机生产线配置
公司名称	沈阳龙信重工有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	近海经济开发区中央路20号
联系电话	13080886193

产品详情

龙信重工前言：对于破碎机配件生产制造，破碎壁，轧臼壁等如何‘坐车’龙信重工有着多年经验。无论是立式车床，还是多年经验的老司机（技术工程师），拿捏的紧紧的。那么破碎机配件维修养护、

生产制造，破碎壁等破碎机的材料是怎么出来的？本文沈阳龙信重工讲解《破碎机配件如何'坐车'的技术》

圆锥破碎机零件系列：高锰钢材料壳体外协件

材质为其外形尺寸大形状难以装夹整体重量比较重资料又为高锰钢。

高锰钢的特点：高锰钢是一种含锰 碳都很高的合金 碳的含量约为 0.9%~1.3% 锰的含量为 11%~14% 高锰钢的原始硬度和屈服强度与 45 钢相近 但其抗拉强度约为 45 钢的 2 倍多 塑性约为 45

钢的 4 倍 韧性特别高 2 高锰钢受到外来压力或冲击载荷时 会产生严重的加工硬化现象 钢被剧烈强化 使原来的单一奥氏体组织转变为马氏体组织 硬度迅速可达到 HBS450~550 具有高耐磨性 因此

破碎机选用这种资料 3 加工硬化严重时 单位切削力很大 导致单位时间内产生的热量多 而高锰钢导热性能又差 致使切削区温度高 可达到 1000 以上 导致刀具磨损严重 刀具寿命短 切削强度大

韧性高 断屑困难 刀具的选择 针对以上加工特点 选用红硬性高 耐磨性好 并有较高强度 韧性和导热系数的刀具资料 一般采用 YW 类硬质合金如 Y。

请坐稳了龙信重工老司机（工程师为您开车）了：

龙信重工市内厂区的机床为：C5116A 立式车床和 C6031A 落地车床 C5116A、立式车床无法加工 505 圆锥斜角 C6031A 落地车床的加工最大工件回转直径 3150mm 最大工件长度

2500mm正好可以加工此种类

工件 505圆锥斜角。首先以A处装夹在C5116A 立式车床上以 B处为粗基准进行找正 车锥体顶部直径 292mm45斜角和直径 272mm内孔 以上加工局部均留有精加工余量 2然后把工件从 C5116A 立式车床上吊

下以 A处装夹在C6031A落地车床上以 B处为基准进行初找正再以直径 272mm留有余量的内孔面用百分表进行精找正 转动落地车床的小拖板的角度为 $90-503=403$ 进行车削 B处 3待 B处车好

将工件进行倒面以直径272mm留有余量的内孔面进行装夹由于 C6031A 落地 车床四爪卡盘无法直接装夹工件采用落地车床的四爪卡盘装夹辅助四爪单动卡盘 f400H145用f400H145四爪单动卡盘撑住已经粗

车过的f272mm内孔 壳体外部用CO型标准为 0.6螺旋索具扣一头连接零部件。

龙信重工（沈阳冶矿重型设备有限公司）毗邻沈阳经济技术开发区，原为沈阳重型机器厂制造分厂，2006年企业转型为股份制企业，占地面积18万平方米，在岗员工350余人，年产值约3亿元。破碎产品类

产值约1.5亿元，磨矿类产值约1亿元，其它类产值约0.5亿元重工业破碎机生产厂家拥有近20年经验。以上是选择龙信重工的优势。