

码坯机厂家 襄阳码坯机厂家 誉德智能货发全国

产品名称	码坯机厂家 襄阳码坯机厂家 誉德智能货发全国
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

液压码坯机是制砖厂家用于砖坯一次码烧的设备，又称作“砖厂机械手”“抓坯机”等。该机利用液压作为驱动力，码坯机厂家，通过接近开关控制各油缸的行程，使得该结构动作灵敏，可实现自动码坯，远程控制。实践证明系统设计合理，工作稳定可靠。码坯机结构设计合理，生产工艺先进，夹运砖坯力度合适、移动平稳、落位准确，页岩砖码坯机厂家，市场竞争力大，具有良好的经济效益和社会效益，码坯机厂家排名，随着市场认知度的提高，市场推广应用前景广阔。

坯样板工作面和运行方向不垂直

产生原因：若样板往复是平行移动，则是调节不当；样板往复不是平行移动，某一端前进和后退都超前，则可能是制作质量问题或曲柄摇杆机构的某一零件损坏。

处理方法：

种原因处理方法：应当调节连杆的调节杆，增减两连杆长度，襄阳码坯机厂家，使样板平行；调节推杆连接座(这时要微调，以保证丝扣有足够的连接长度)，增减两推杆长度，使样板平行；在推杆连接座和样板间加垫片，使样板平行。

机器人按照工作载荷分类，目前国内通常使用250kg、300kg、450kg、500kg几种。不同类型的机器人其工作周期一样，允许载荷轻的工作周期快一些，允许载荷重的工作周期慢一些。一般来说，250kg、300kg

的机器人工作周期为每分钟5次，450kg、500kg的机器人的工作周期为每分钟4次。由于受工作载荷的影响，只能带有一套夹具，夹取48块KPI砖，也就是说，机器人的产量为192块/min，其年产量基本上在8000万块（折标砖）左右。如果要求再高的产量，只能增加机器人及相应配套设备的数量。

码坯机厂家-襄阳码坯机厂家-誉德智能货发全国由襄阳誉德智能科技有限公司提供。“码坯机,机器人码坯机,全伺服码坯机,智能码坯机机器人”就选襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com），公司位于：湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号，多年来，誉德智能坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。誉德智能期待成为您的长期合作伙伴！