

铝基耐高温400到500度烧结涂料 弯折无痕无机重防腐涂料

产品名称	铝基耐高温400到500度烧结涂料 弯折无痕无机重防腐涂料
公司名称	广州歌林尔新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品外观:粘稠液体（颜色可调） 涂层细度: 35 μ m 涂层附着力: 30Mpa
公司地址	番禺区大石镇御峰国际二座518单元
联系电话	86-020-29038099 18588808846

产品详情

产品概述：采用无机高温粘接剂作为成膜物，加入功能粉体作为功能介质，介质起成核以及膜壁结构作用，以及少量的助剂材料，通过分散制备成适用于喷涂、刷涂、辊涂、浸涂及丝网印等工艺的功能涂料产品。可施工在金属铝基系列产品，通过高温熔接机理，实现涂层的耐高温、耐刮、耐酸碱、高硬度、高附着力及高耐候的功能涂层要求。

作用机理：利用无机高温粘接剂在金属铝基材表面形成熔接层，降温后形成高致密度和稳定的无机玻璃态涂层。

产品特点

- 1.绿色环保：属于无机玻璃态材料、环保无污染。
- 2.工艺多样：根据基材形状特点，
A) 涂层工艺可选择喷涂、刷涂、辊涂、浸涂及丝网印等；
B) 熔接工艺可选择隧道炉、马弗炉及工业烤炉等。
- 3.耐高温性：根据不同牌号产品，涂层可达500~600℃，>2000小时时效。
- 4.抗刮伤强：可达1500HV/10Kg/30S。
- 5.高附着力：因基材与涂料是熔接机理完成，其附着力可达30Mpa以上。
- 6.高耐候性：因涂层属无机玻璃态材质，具有抗氧化、耐酸碱，耐盐雾和耐紫外光的特点，在各种环境

中稳定，可长期使用。

产品优势对比

施工工艺说明

1. 基材处理：除油、除锈和除污等。
2. 涂料预备：可用水进行稀释至合适的施工粘度，如喷涂粘度推荐25-35S。

3. 喷涂方式：

空气喷涂：

选普通喷枪（重力式、压力式、虹吸式）即可。

条件如下所示：

喷枪口径：0.8 ~ 1.5mm；

喷枪压力：2.0Kgf/cm² ~ 4.0kgf/cm²

喷涂距离：15 ~ 25cm

4. 喷涂工艺：

喷涂环境应相对干燥，通风，无尘，降低因环境因素影响到喷涂的质量。

喷涂前用水将涂料稀释至合适粘度，使用100-200目丝网过滤。

喷涂厚度控制在30-60 μm。

喷涂时要注意涂膜均匀、平整、涂膜厚度：

过薄遮盖不好，过厚易流挂，起泡。

可用水清洗工具和器材。

5. 烧结工艺：

包装注意：因涂层硬脆，建议产品轻取轻放避免碰撞，包装材料需缓冲软质包装材料。

产品应用范围

火火烈鸟品牌

“火火烈鸟”是由隶属于安米微纳新材料（广州）有限公司（以下简称“安米微纳”）技术团队历经2年磨砺，秉承不断创新，取得新技术成果研发而成高端油墨系列。该油墨系列包括无机高导热石墨烯油墨、高温重防腐涂料、电子封装浆、玻璃油墨等多个系列新型环保功能性材料。

“火火烈鸟”高端油墨系列，应用范围涵盖耐高温涂层应用领域，包含但不限于家电类高温油墨、工业类耐高温重防腐油墨、高反射率光伏玻璃油墨、无机高导热石墨烯油墨、飞机及火箭类耐高温油墨等。其中无机高导热石墨烯油墨具有非常广泛的应用前景。其先进性在于它是一款无机油墨，以区别于目前市场上的有机石墨烯浆料，进而能满足广泛耐高温材料需求，是一款具有技术新颖、应用广泛、相当具有商业价值和前景的无机高温导热材料。