

# 母线冲剪机生产厂家 山东巨辉大厂品质 长沙母线冲剪机

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 母线冲剪机生产厂家 山东巨辉大厂品质<br>长沙母线冲剪机 |
| 公司名称 | 山东巨辉智能科技有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 济南市长清区城南工业园                   |
| 联系电话 | 18006366789 18006366789       |

## 产品详情

现有技术中，母线数控冲剪机上用于夹持待加工的铜排或铝排的夹钳包括主夹钳和副夹钳，主夹钳不仅可实现钳口的张开和闭合，还可以通过伺服电机驱动实现X轴方向(母排长度方向)主动地移动，长沙母线冲剪机，而副夹钳只可以主动地张开和闭合钳口，其X轴方向的移动为主夹钳带动下的从动动作，其本身无动力驱动。如申请号为201120095029.4、名称为“数控母线冲剪机”的实用新型专利文件，其公开的母线冲剪机包括主夹钳和副夹钳，主夹钳和副夹钳均包括主动夹钳臂和被动夹钳臂，母线冲剪机生产厂家，主动夹钳臂设置在主动夹钳座上，主动夹钳座与夹紧油缸的柱塞连接，这样，主夹钳和副夹钳均可独立张开和闭合，以达到松开和夹紧母线排的目的，而作为主夹钳，还具有沿X轴方向(母排长度方向)的主动移动，母线冲剪机生产厂家，副夹钳在其带动下被动沿X轴移动。

母线冲剪线主要结构特点及功能：

该机由进、出料机、冲剪台、液压动力机构、自动润滑机构、运动控制系统、余料推送机构以及电控箱等部分组成。该机由四轴伺服控制轴和一组液压系统组成立体加工单元，各轴相互配合完成铜铝排的加工。

主要特点：

采用双夹钳，夹钳开口可以根据铜、铝排的宽度进行预调整以减少夹钳的动作时间。铜排由主夹钳（进料夹钳）夹持移动进料并移动至冲剪位置冲剪时，主夹钳始终夹紧铜排，出料端由副夹钳（出料夹钳）夹住料头拖动铜排（与主夹钳同时）移动。采用双夹钳工作可以提高冲、剪时工件的稳定性，提高加工效率和精度，主夹钳的行程2000mm，在加工2000mm以上的工件时双夹钳自动实现重复定位。

冲剪机CNC-BP-50/3D

数控母线线剪机厂家：应用三维绘图技术研制的母线加工机专用计算机控制软件，能将加工件图自动转

换成机器代码，能根据母线排折弯延伸率准确计算工件下料长度及（折弯前的）冲孔位置，并能模拟演示母线排冲、剪、折加工的全过程，能有效防止由于代码输入错误造成的材料浪费。冲剪机操作应用人机界面，实时反映设备程序运行状态，具有设备故障信息报警功能。针对窄、薄母排，副夹钳侧设有压料装置、并配有小母排加工专用程序，能够实现小母排的自动加工。夹钳应用液压驱动技术，母线冲剪机厂家，结构紧凑、工作性能稳定、无噪音，无须配置气源，节约了设备使用成本。设备具有自动倒换夹钳功能，无需人工干预。

母线冲剪机生产厂家-山东巨辉大厂品质-长沙母线冲剪机由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司（[www.sdjhs.com](http://www.sdjhs.com)）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东巨辉一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。