

万方达陶瓷CBN内圆磨磨头 磨高速钢立方氮化硼砂轮

产品名称	万方达陶瓷CBN内圆磨磨头 磨高速钢立方氮化硼砂轮
公司名称	郑州万方达超硬材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	外径:25 高:7.6 内孔:6
公司地址	新郑市新区中华北路华尔街1号
联系电话	17513143914 15794631439

产品详情

根据打磨工件需求，有些工件需要用内圆磨砂轮，以利加工打磨的效果。

陶瓷CBN内圆磨磨头，CBN磨具一般是由工作层、基体、过渡层三部分组成。

工作层又称CBN层，由磨料、结合剂和填料组成，是磨具的工作部分。过渡层又称非CBN层，由结合剂、金属粉和填料组成，是将CBN层牢固地连接在基体上的部分。

基体是由铝、钢或电木加工而成，起支承工作层和装卡磨具的作用。

CBN有很好的导热性和耐热性，在磨削时可实现冷切削。立方体氮化硼不应磨削硬质合金和非金属硬材料，在磨削高温下，CBN遇碱性水溶液会产生化学反响，CBN砂轮在300度碱性溶液中会分解，在沸水中能微量分解，结果将使磨粒晶遭到损坏，所以磨削时，只能选用油性冷却液，而不能用水基冷却液。

CBN砂轮适宜磨削软钢、耐热钢、高硬度合金钢制成的精密零件的精磨和终磨对特别钢材如含钨、含钼高速钢、钴合金钢、特种高速钢刀具刃磨，难加工耐热件的超精加工，以及其它钢类。

CBN砂轮磨削比可达3500-5500，比普通刚玉砂轮高百倍，比金刚石砂轮高3-5倍。但是我们在选择砂轮的同时，一定要选择合适的才是好用的。

