

焦炭输送机价格 焦炭输送机 郑州亿景机械

产品名称	焦炭输送机价格 焦炭输送机 郑州亿景机械
公司名称	郑州亿景机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳工业园区
联系电话	13838527707 13838527707

产品详情

螺旋输送机的螺旋叶片有实体螺旋面型、带式螺旋面型及叶片螺旋面型三种。实体螺旋面称为S制法，其螺旋节距GX型为叶片直径的0.8倍，LS型螺旋输送机适用于输送粉状和粒状物料。带式螺旋面又称D制法，其螺旋节距与螺旋叶片直径相同，适用于输送粉状及小块物料。叶片式螺旋面应用较少，主要用于输送粘度较大和可压缩性物料，在输送过程中，同时完成搅拌、混合等工序，其螺旋节距约为螺旋叶片直径的1.2倍。螺旋输送机的螺旋叶片有左旋与右旋两种旋向。螺旋输送机的类型有水平固定式螺旋输送机、垂直式螺旋输送机。水平固定式螺旋输送机是一种型式。垂直式螺旋输送机用于短距离提升物料，输送高度一般不大于8m，螺旋叶片为实体面型，它必须有水平螺旋喂料，以保证必要的进料压力。

螺旋输送机怎样选型。

一、根据工艺要求的输送量确定螺旋输送机的型号规格。

二、根据工艺要求的不同选择合适的机型。水平或者小倾斜角短距离输送应该选择水平慢速LS型（U型）螺旋输送机；高度不大的垂直或大倾角输送，则应该选用垂直快速GLS(管式)螺旋输送机；如果是块状物料及粘性较大的物料则应该选择无轴螺旋输送机。

三、根据被输送物料的性质不同确定螺旋叶片的形式。输送散落性较好的物料时应该选择满面式叶片；输送粘性大、易粘结的物料时，为了防止堵塞，应该选择带式叶片。值得注意的是输送原粮类和大米类等物料，为了防止物料被破碎，一般不选择螺旋输送机。

四、根据工艺设备的布置要求来确定螺旋叶片的旋向、螺旋轴的转向及螺旋体的组合。输送机头、尾端位置确定后，物料的输送方向即确定，焦炭输送机价格，螺旋叶片旋向和轴转向需要符合要求；如果需要中间或者两端卸料，小型焦炭输送机，则应该采用旋向不同的叶片组合成一个螺旋体。

五、根据物料的特性，如高温及腐蚀选择不锈钢材质。焦炭输送机

Is螺旋输送机的使用和维护保养：

- 1、操作人员应进行培训合格后才能上岗操作。
- 2、设备按正常巡检，维护修理，管式焦炭输送机，润滑管理等制度要求进行。
- 3、每天巡检机器运转情况，不存在不正常噪音，适当加注轴承润滑脂，密封有无泄漏。每月检查驱动装置齿轮箱中的油位，并加高到所需高度。
- 4、减速机转数和输送量按照用户需要选定，输送物料需保证均匀不宜过多或过大。
- 5、物料堵塞螺旋停机后应查明原因，排除故障后才能重新开机。
- 6、停机三天以上时，应冲洗或排除设备内部物料，以免干涸结块（特别是气温较高时）。在冬季时气温偏低时，焦炭输送机，应注意防冻，出现结块和结冰时，应排除后才能开机。

焦炭输送机价格-焦炭输送机-郑州亿景机械(查看)由郑州亿景机械设备有限公司提供。郑州亿景机械设备有限公司（www.zzyjxc.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！