

# 揭阳自动化生产线 亿洋科技源头厂家 自动化生产线设备

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 揭阳自动化生产线 亿洋科技源头厂家 自动化生产线设备 |
| 公司名称 | 浙江亿洋智能装备科技股份有限公司           |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 龙游小南海镇光明路68号               |
| 联系电话 | 15606701189 15606701189    |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享在1940年代末，美国开始研究数控机床，1951年，美国麻省理工学院(mit)伺服机构实验室成功研制出台数控铣床，并于1957年投入使用。这是制造技术发展过程中的一个重大突破，标志着制造领域中数控加工时代的开始。数控加工是现代制造技术的基础，这一发明对于制造行业而言，具有划时代的意义和深远的影响。世界上主要工业发达国家都十分重视数控加工技术的研究和发展。我国于1958年开始研制数控机床，成功试制出配有子管数控系统的数控机床，1965年开始批量生产配有晶体管数控系统的三坐标数控铣床。经过几十年的发展，目前的数控机床已实现了计算机控制并在工业界得到广泛应用，在模具制造行业的应用尤为普及。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

旋风铣厂家阐述旋风铣在双波螺纹杆旋铣加工上的新突破

波形螺纹连接广泛应用于液压钻机的钻头尾部、钻杆和钻头。其优点是在使用相同材料的情况下，冲击疲劳强度高，拆卸快，刚性好。在钻削过程中，螺纹受到高频脉动冲击载荷，同时传递较大的扭矩，这就对波形螺纹的质量提出了更高的要求。

双波形螺纹齿形特殊，螺距大，无人化加工生产线，加工难度大。传统的加工方法是仿形法。这种方法具有很大的切削阻力，当长度和直径较大时，揭阳自动化生产线，会导致工件刚性不足。工艺系统容易发生严重振动，制约了产品质量和生产效率。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享螺纹加工旋风铣头的结构性能方面分析

- 1.各种铣头水平排列，压缩机活塞生产线，整个底板连接，并配有比垂直旋风铣头更硬更稳定的前支撑。
- 2.旋风铣头安装在车床后面板上，卡铣刀和刀具设置方便，直观，可视性好，通畅。
- 3.该旋风铣头无安全保护，无外露旋转部件，无碎屑飞溅或伤人。
- 4.独立启动开关和电源插座，易于安装和拆卸。
- 5，生产，加工速度可提高10倍以上，表面处理质量良好。

螺纹加工旋风铣，自动化生产线设备，旋风铣头的外螺纹长度取决于车床头部和床端的中心距离。为了在铣削长工件时防止振动或坍塌，安装了一系列在架子滑动之前和之后一起设置的引导中心框架。通过拆下旋风铣头并重新安装上车床刀架，可以恢复车床的功能并执行各种车削操作。

揭阳自动化生产线-亿洋科技源头厂家-自动化生产线设备由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司（[www.zj-yykj.com](http://www.zj-yykj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!