

中山发那科车床系统维修服务放心可靠“本信息长期有效”

产品名称	中山发那科车床系统维修服务放心可靠“本信息长期有效”
公司名称	东莞市长安匡锦数控机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边大道南27号
联系电话	13826912508

产品详情

发那科数控系统按键失灵故障点及维修方法发那科数控系统维修比较常见的一个故障就是按键失灵，就说说昨天收到一个发那科数控系统维修品，是一台沈阳机床厂的数控车床，用的系统为FANUC0imateTB，出现故障为操作面板按键失灵，就单指发那科数控面板的故障来说，按键失灵算是出现的比较多的一个问题，今天我司发那科数控系统维修工程师就借着这个来分享一下，关于按键失灵的原因。这里单指电源正常的情况下，发那科数控面板按键失灵主要分两种，一种是全部按键无反应，另一种是部分按键失灵，这两种情况故障点一般在以下三方面，按键板，链接电缆，主板，其中主板的可能性更大一些，现在有一些也会备一些备品配件，如果出现故障，自己先更换，确定问题点后，在外发维修，这样就不会被坑，如果有兴趣的话，可以按照我们给的方式重点更换以上三个方面，来确定故障点，如果是主板坏的话收费也会贵很多，主板修起来可是很需要技术的。

发那科数控系统维修保养日常注意事项日常的发那科数控系统维修和保养是很重要的，要不然伺服、数控系统故障率都会高很多，日常保养的工作包括：除尘，保持干燥，恒温，通风等，且有一点也很重要，不要让机器长时间停机，尤其是长时间阴雨天开机后特别容易发生故障，保持机器一定的开机率。有很多配有发那科数控系统的机床（DHK005、SSCK25750、SSCK401000、KT1500V等），由于去年生意不是太好，所以春节放较长，大概有半个月左右，开工后一上电就有几台机出现报警，且有些过一下子又好了，这就是典型的机器停久了，湿气比较重，加上机器已经用了8年左右，更容易发生这些问题。既然有些还会好，那这个方法还是有用的，建议多通一下电，如果还是不行的就拿到我司来维修

，拿过来拆开之后发现不仅是灰尘多，甚至于有些线路板都已经腐蚀了，像这种情况就要清洗线路板在烘干，查看有哪些线路、脚位已经断了的要补上。别小看这些工作，对我司发那科数控系统维修师傅来说，还是很耗时间的，甚至于不亚于很多故障的维修，所以也要稍微重视日常保养的问题，还是那句话，机器常动起来是很重要的，如果确实需要放假较长时间，也要留一个员工保证机器日常通一下电。

引起发那科伺服电机数控系统振动的原因有哪些：1、不平衡：不平衡就像伺服电机旋转组件中的。当不平衡重量绕轴移动时，振动开始，并且会出现离心力。离心力是径向向外指向的重量的不均匀分布。机械缺陷如铸造缺陷，加工错误或维护问题（如风扇叶片变脏或平衡重缺失）可能导致不平衡。随着发那科电机速度的增加，不平衡现象也开始减少，从而缩短了电动机和轴承的寿命。2、齿轮未对准：电动齿轮常常啮合在一起，但不会产生影响，因此会产生振动，直到它们未对准为止。当齿轮齿开始失去接触或损坏或磨损时，它们会相互磨削，从而引起危险的振动。易碎的导线也会在集电环或换向器上引起电刷火花。3、轴承故障：轴承松动是发那科伺服电机数控系统故障的开始。当轴承开始松动时，振动会传播到其他组件。没有适当的轴承润滑，零件会很快磨损。波动甚至会在轴承滚道上产生凹痕，通常在滚子或滚珠间隔处。