

# 模压合金异径管生产厂家

产品名称	模压合金异径管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	665.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

河北禹拓管道装备有限公司。同心异径管的圆度不应大有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。同心大小头的缩颈成型的法子是将和同心大小头的管径持平的管坯放进成型模旁边，然后运用模具沿着管坯的标的目的进行冲压成型，确保金属能够沿着腔膜的标的目的进行举动而且确保缩颈成型。

大小头（异径管）是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。冲压成形除使用钢管为原料生产大小头外，对部分规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。偏心异径管（大小头）在实际的制作中在其中添加不同的元素进行不同的功能和强度，采用一定的生产标准和方式进行添加，在其中的使用中具有一定的性能。偏心异径管其特点是强度显着高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等。为了改善和提高钢的性能，在碳钢的基础上加入其它合金元素，如硅、锰、铬、镍、、钨、钒、钛等，这种钢叫合金钢。

根据异径管弯径的大小情况，分为一次压制成形和多次压制成形；扩颈压制是采用小于异径管大端外径的毛坯，用内压模沿毛坯内径扩颈成形。扩颈加工的方法主要解决变径偏大的异径管不易通过缩颈加工的情况，有时根据材料和产品的加工需要，将扩颈和缩颈合并使用。在缩颈和扩颈成形加工中，根据不同材料和变径情况，确定采用热压或冷压。异径管的特点：1.当管道中流体的流量有变化时，模压异径管比如增大或减少，流速要求变化不大时，均需采用异径管。2.泵的进口，为防止汽蚀。3.与仪表，如流量计，调节阀的接头处，为了与仪表的接头配合，也需采用异径管。有分为同心和偏心两种。同心异径管一般用在垂直管上，偏心异径管用于水平管，并且要注意标明顶平还是底平。异径管若选择的口径规格与工艺管道的内径不符，应进行相应的缩径或扩径处理。若对管道进行缩管，应考虑这样所引起的压力损失是否会影响工艺流程。

