

剥线机厂家 电线自动裁断剥皮机 剥线机

产品名称	剥线机厂家 电线自动裁断剥皮机 剥线机
公司名称	深圳市鼎工自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋
联系电话	13824359146

产品详情

- 1、程序：是指线的规格长短有多种，护套线剥线机，将每种规格（即线长、线头、头剥、线径、退刀、中间剥、程序号、线尾、尾剥、开排时间、导管、定时构成一种规格）储存到一的程序号中，程序号选0—99，00程序为试机专用，99号程序为护套线专用（需升级），98号程序为短线专用，线长为3—20毫米。（所有程序号都具有中间剥功能）。
- 2、定量：是将此程序内所储存的规格，需要生产多少给予停机，定量值为60000条。
- 3、产量：检查生产情况。在生产量 = 定量时，电脑会自动停机。
- 4、线长：线长是指所需切割电线的总长度，如上图所示（包括线头，线尾长度）。
- 5、线头：线头是指电线的首端需剥出的长度。
- 6、线尾：线尾是指电线的末端需剥出的长度。
- 7、头剥：头剥是指电线线头的皮剥开的长度，如果头剥长度大于或等于线头长度为全剥开，小于时为半剥开，（即头剥长度 线头长度为全剥、头剥长度 线头长度为半剥）半剥所剥出的护套仍然套在线头上，以免在各工序流程中弄乱线芯。

剥线机原理

剥线机（带旋刀）的机械传动结构由7个伺服驱动轴和一个无刷直流电机组成。7个伺服轴分别为前送线轴，前压线轴，后出线轴，后压线轴，切刀轴，导管轴，旋刀轴和旋刀旋转直流电机轴。可以剥三种类型导线，1.是短线，短线的线头和线尾均是通过前送线轮和前压线配合完成。2.是长线，只需要剥一层皮，长线的线头通过前送线轮和前压线轮配合完成，线尾通过后出线轮和后压线轮配合完成。3.是护套，需要剥一到三层的导线，线头三层通过前送线轮和前压线轮配合完成，线尾的三层通过后出线轮和后压线轮配合完成

8、尾剥：尾剥是指电线线尾的皮剥开的长度，如果尾剥长度大于或等于线尾长度为全剥开，小于时为半剥开，（即尾剥长度 线尾长度为全剥，尾剥长度 线尾长度为半剥）半剥所剥开的护套仍然套在线头上，以免在各工序流程中弄乱线芯。

9、线径：线径是指电线线多股铜丝的截面积的总和（单位为平方毫米）。显示的数据表示线径粗细的值，并不是指线芯的直径大小，自动剥皮机，在机器运行中，剥线机，如遇到线头剥不开，需调整线径值变大，如遇到线头剥开将线芯切断，需调整线径值变小，（SWT-MAX数值一般为700—900，SWT-PX&SWT-HT数值一般为90-160数值仅为参考）。

10、速度：机器在运行中的快慢。速度调节方法：在运行过程中按“启动/停机”键，直接按数字键来调节。速度分为00—09档，00为快，09为慢。

11、中剥：某些电线需要中间切皮但不切断线芯，电线自动裁断剥皮机，本机中间可切皮十三处，此十三处切皮的位置长度是指切皮位置到线头的距离。切的次数少于十三次，不切的数据位0000。具体参照第三部分说明。

剥线机厂家(图)-电线自动裁断剥皮机-剥线机由深圳市鼎工自动化设备有限公司提供。“沾锡机,自动沾锡机,双头沾锡机,打端沾锡机,全自动沾锡机”就选深圳市鼎工自动化设备有限公司（www.szdinggongauto.com），公司位于：深圳市龙华新区大浪街道华荣路华旺工业园C栋，多年来，鼎工自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鼎工自动化期待成为您的长期合作伙伴！