

南昌混凝土防碳化涂料的价格 防碳化粘结力强 防碳化涂料厂家

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 南昌混凝土防碳化涂料的价格 防碳化粘结力强 防碳化涂料厂家 |
| 公司名称 | 青岛卓能达建筑科技有限公司 |
| 价格 | 9500.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:卓能达 规格:20kg/桶 保质期:6个月 |
| 公司地址 | 山东省青岛市黄岛区井冈山路658号2818 |
| 联系电话 | 18538582683 18538582683 |

产品详情

混凝土防碳化涂料施工方法

1.基面处理

(1) 混凝土基面：基面应坚硬、平整、粗糙、干净、润湿。基面凸凹、不平之处，应先用角磨机打磨平整；基面浮尘、浮浆、油污等应用钢丝刷除掉，疏松、空鼓部位应予凿除；较大缺陷用本产品调配的聚合物砂浆修补找平，配比为(质量比，下同)：A组分:B组分:细砂:水 = 1:4:2:适量；各种缝隙、裂缝或蜂窝、麻面等不平整处用本产品调配的聚合物腻子找平，配比为：A组分:B组分:水 = 1:4:适量。涂刷防碳化涂层之前，混凝土基面应预先喷水清洗和湿润处理，稍晾一段时间后无潮湿感时再施刷涂料。

(2) 粘结碳纤布后表面：按正常工序粘结碳纤维布后，应在一道面胶涂刷后在其表面均匀点粘一层干净石英砂（石英砂40~70目，点粘应薄而均匀），并用辊筒碾平，待表面干透后进行涂料的涂刷。对粘贴碳布与混凝土基面过渡区域，应采用聚合物腻子找平，平缓过渡。

(3) 粘钢表面：按正常工序粘钢施工结束后，清除钢表面的油脂、污垢及铁锈等附着物，然后涂刷2道环氧铁红防锈涂料，当防锈涂料未干时在其表面均匀点粘一层干净石英砂，并用辊筒碾平，待表面干透后进行涂料的涂刷。

(4) 腻子找平：如果基面凹凸不平、纹路较深，涂层不能覆盖或涂料表面装饰功能要求高时，应采用本公司生产的柔性耐水腻子在水泥基面上整体批刮2道（施工工艺详见柔性耐水腻子说明书），再涂刷防碳化涂料涂刷，以达到更好的美观效果。

2.涂料拌制

每次涂料配制前，应先将液料组分搅拌均匀。涂料的质量配比为：A组分:B组分:水 = 1 : 3: (0~0.2)。涂刷底

层时，加水量可取高限值。液料与粉料的配比应准确计量，采用搅拌器充分搅拌均匀，搅拌时间在5min左右，拌制好的涂料应色泽均匀，无粉团、沉淀。涂料搅拌完毕静置3min后方可涂刷。

3.涂料涂刷

涂层应分层多道涂刷完成。基面未批刮腻子层时，涂料应涂刷4~5道，使之形成1~1.2mm厚度的涂层；有腻子层时涂刷3道即可，形成厚度约0.75mm的涂层。后道涂刷必须待前道涂层表干不粘手后方可进行（推荐即使在夏季快干季节，间隔时间也不要低于1.5h）。当前道涂刷施工完毕后，应检查涂层是否厚薄均匀，严禁漏涂，合格后方可进行后道涂刷施工。涂刷工具可采用刷子或绒毛辊筒。辊涂时应来回多辊几次，以使涂料与基层之间不留气泡，粘结牢固。每遍涂刷宜交替改变涂层的涂刷方向。在使用中涂料如有沉淀应注意随时搅拌均匀。

4.涂层养护

一道涂层施工完12h内不宜淋雨。若涂层要接触流水，则需自然干燥养护7d以上才可。密闭潮湿环境施工时，应加强通风排湿。

5.质量要求

漏涂、透底：不允许。

反锈、掉粉、起皮：不允许。

泛碱、咬色：不允许。

厚度：厚度一致。

针孔、砂眼：允许轻微少量。

光泽：均匀。

开裂：不允许。

颜色：色泽一至。