

高速拱形骨架模具的操作顺序

产品名称	高速拱形骨架模具的操作顺序
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	800.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

高速拱形骨架模具的操作顺序是非常重要的，如果加工步骤搞错的话，轻则出现拱形骨架成型困难，重则直接造成模具的损坏，都是非常严重的问题，所以我厂将会详细的说明模具该如何进行使用。

1. 高速拱形骨架模具需要提前进行模具组装拼接，由于是现浇的方式进行使用，所以需要现场完成模具的组装工作，那么提前进行山坡的整理以及坑洞的填充是非常重要的，整平山坡的表面才能够更好的进行模具使用。
2. 在有坡度的边坡处进行施工，因此模具需要从底部开始拼装，利用螺栓与电动扳手一起，整块模具组装成型后进行一次检查，边缘处有没有松动或者是放置不平稳的情况，这些都是不能够出现的。

高速拱形骨架模具的操作顺序

3. 高速拱形骨架模具现浇加工会有利于进行拱形骨架的成型，自然也就可以更好的进行其他施工顺序了，并且现浇工序比较考验施工人员的技术，在模具中浇筑泥浆后表面可以用到塑料网或者是塑料薄膜覆盖表面，在泥浆晾晒的过程中不能够进行二次处理或者是二次灌浆工作。在泥浆凝固后就可以顺利拆开模具了。