

# 南京江宁铜管焊接维修更换

产品名称	南京江宁铜管焊接维修更换
公司名称	南京沐天机电工程有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	南京市江宁区淳化街道田园社区松岗庙12-1号（注册地址）
联系电话	15851864998

## 产品详情

### 冷却塔铜管焊接工艺

总论 制冷空调中的制冷系统，一般用铜铝等有色金属材料，在制造、安装和维修过程中，管道的焊接是关键的一环，它不但影响美观，更重要的是影响到系统能否正常工作灯问题，必须引起高度重视。

2、焊料的选用 制冷空调的管件多是用铜（紫）管材，常用的焊料类型有铜磷焊料、银铜焊料、铜锌焊料等。在焊接时要根据管道材料的特点，正确的选择焊料及熟练地操作，以确保焊接的质量。

2.1 对同类材料的焊接 2.1.1 铜与铜的钎焊 可选用磷铜焊料或含银量低的磷铜焊料，如2%或5%的银基焊料。这种焊料价格较为便宜，且有良好的溶液，采用填缝和湿润工艺，不需要焊剂。

2.1.2 钢与钢的焊接 可选用黄铜条焊料加适当的焊剂。焊接时。将焊料加热到一定温度后插放在焊剂中，使焊剂溶化后附着在焊料上，但焊后必须将焊口附近的残留焊剂用热水或水蒸气刷洗干净，防止产生腐蚀。在使用焊剂时用酒精稀释成糊状，涂于焊口表面，焊接时酒精迅速蒸发而形成平滑薄膜不易流失，同时还可避免水份浸入制冷系统的危险。

2.2.2 铜与铁的焊接 可选用磷铜焊料或黄铜条焊料，但还需使用相应的焊剂，如硼砂、硼酸或硼酸的混合焊剂。

3、焊接操作 对焊接不同的材料，不同的管径时所需的焊枪大小和火焰温度的高低有所不同，焊接时火焰的大小可通过两个针形阀进行控制调整，火焰的调整时根据氧、乙炔气体体积比例不同可分为碳化焰、中性焰和氧化焰三种。