

350RT液压鹰嘴剪 挖掘机液压剪 鹰嘴剪厂家

产品名称	350RT液压鹰嘴剪 挖掘机液压剪 鹰嘴剪厂家
公司名称	广州东奕工程机械设备有限公司
价格	128888.00/台
规格参数	品牌:东奕 型号:BYCS250 产地:广州
公司地址	广州市天河区东圃中山大道中1095号C01室
联系电话	020-82517428 13316170192

产品详情

挖掘机

鹰嘴剪的安装条件：并不是每一台挖掘机都可以安装鹰嘴剪，液压的压力和流量必须达到要求才可以安装。一、设备重量1、利用比建议的重量轻的设备或利用安装了比标准长度长的大臂或小臂的设备时工作中设备有颠倒危险，所以必须要安装在满足建议重量的设备上。2、一些设备上利用快速连接器时有可能超过容许值而导致设备不安全。关于可以安装的液压附属装置的容许重量，请咨询设备厂家或我公司。

二、液压系统1、设备的液压系统需要有鹰嘴剪运作所需要的流量和压力。设备流量不足的情况下鹰嘴剪工作速度会变慢，压力低的情况下鹰嘴剪的剪切力会变弱。有关设备的详细事项请咨询设备厂家或我公司。2、东奕鹰嘴剪（如CS250RT）用液压管路的内径*少需要是1"（25.4mm）。使用小的管路时备压上升导致运作压力会上升，而且管路中发热而引起液压油过热现象。3、剪齿运作用主管路上使用的软管和硬管要使用满足*高工作压力和*高使用流量的管路。4、不是一般的矿物质液压油，而是生物降解特征的液压油或阻燃性液压油等特殊的液压油时，可能会缩短鹰嘴剪的油封的寿命。所以请事前咨询我公司。5、使用鹰嘴剪工作时挖掘机产生的热量比挖掘工作时多，所以要检查液压油的粘度和温度。继续使用液压剪时，液压油粘度的容许范围为与通常油温无关的12~500 cSt程度。液压油粘度太低或太

高时鹰嘴剪和设备的液压配件不但无法发挥其性能，还可能造成液压配件的损伤和寿命的缩短。并且在使用鹰嘴剪前要根据温度和设备状态使用适当粘度的液压油。关于选择液压油的详细事项请咨询设备厂家或我公司。6、鹰嘴剪初次安装或维修后再次安装时，因鹰嘴剪内部无液压油，所以可能消耗设备上很多的液压油。使用鹰嘴剪前必须要检查设备的油箱中的液压油水平后不足部分要补充好。

适用于再生资源金属物处理,废料钢回收处理,废旧汽车解体 , 拆除钢结构设施等。实现360度液压旋转,提高工作能力,提高工作速

度以巨大剪切力穿透复杂的结构,H钢 I梁构造的钢铁结构可以一次剪切拆除。

易损件更换简便,可在工地轻松的进行更换剪切刀片可调换使用充分的发挥刀片的使用价值。

提高所有原作业的生产率和高效剪切力。

改装鹰嘴剪系列产品通过提高产品力量 , 并采用特殊的颞部尺寸及特殊的刀片提剪切力,在作业中表现出用户满意的剪切力

液压鹰嘴剪特点与优势

突出的高生产效率

提高所有原作业的生产率和高效率降低您原有的作业成本降低因用氧割带来的材料高损耗使用旋转鹰嘴剪会使您工作效率大幅提高 , 成本更低 , 让您更省心 !

现以北奕CS系列液压鹰嘴剪为例，说明液压鹰嘴剪的正确使用方法。

1) 仔细阅读液压鹰嘴剪的操作手册，防止损坏液压鹰嘴剪和挖掘机，并有效地操作它们。
2) 操作前检查螺栓和连接头是否松动，以及液压管路是否有泄漏现象。
3) 不要用液压鹰嘴剪在坚硬的石头上啄洞，鹰嘴剪是剪铁的并不能剪石头和混凝土。
4) 不得在液压缸的活塞杆全伸或全缩状况下操作鹰嘴剪。
5) 当液压软管出现激烈振动时应停止鹰嘴剪的操作，并检查阀块管路的压力。

6) 防止挖掘机的动臂与鹰嘴剪之间出现干涉现象。

13) 新的和修理的液压鹰嘴剪启用时必须全面检查好。
14) 轴之间必须用钙基润滑脂或复合钙基润滑脂进行润滑，且每台班班加注一次。
15) 液压鹰嘴剪工作时必须先保持一定压力后才开动鹰嘴剪。
16) 不允许把液压鹰嘴剪当撬杠使用，以免折断刀片。
17) 使用时液压鹰嘴剪应垂直于工作面，以不产生径向力为原则。
18) 被剪切对象超出剪切范围时应立即停止鹰嘴剪，以免损坏刀片。
19) 液压鹰嘴剪若要长期停止使用时应将进、出油口密封，切勿在高温和-20度以下的环境下存放。