

# 石油机械零部件热处理 豪特机械制造售后保障

产品名称	石油机械零部件热处理 豪特机械制造售后保障
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

## 产品详情

石油机械零部件热处理优点1. 的QPQ复合后工件几乎不，是的硬化，可以解决常规硬化方法无法解决的硬化难题。2.可以同时替代多道工序可以同时替代淬火（高频淬火、渗碳淬火）回火（镀铬）等多道热和防腐工序，大大缩短生产周期，降低成本。3.无公害水平高、不污染环境4. QPQ是无公害，石油机械零部件热处理，环境友好的新工艺，在欧美一些发达被广泛采用，石油机械零部件热处理厂家，并用以代替电镀等一些污染较重的工艺，并且后的完全通过国际标准的有害物质检测。公司为客户提供订单式的支持：根据客户的产品要求，设计有效方案，达到低成本、高质量、客户利益化。旋科技股份有限始终秉持“顾客、品质、服务、速度”的核心价值，执着于领域，走“型、化”的道路。

退火是将金属和合金加热到适当温度保温一定时间，然后缓慢冷却的热处理工艺按金属成分和性能要求的不同，退火可分为：1.完全退火

将铁碳合金完全奥氏体化，随之缓慢冷却，获得接衡状态组织的退火工艺。

器目的是通过完全重结晶细化晶粒，降低硬度，改善切削性能。多用于亚共析钢的铸、锻件。

2.球化退火 使钢件中碳化物球状化而进行的退火工艺。 球化退火主要用于过共析钢，目的是使网状渗碳体球状化，降低硬度、提高韧性，改善切削性能，为淬火作组织准备。

3.去应力退火

为了去除由于塑性变形加工、焊接等造成的以及铸件内存在的残余应力而进行的退火。

主要用于消除用于消除铸件、锻件、焊接件和切削件的残余应力。

退火是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，石油机械零部件热处理定做，然后以适宜速度冷却的一种金属热处理工艺。

白口铸铁经过长时间退火处理可以获得可锻铸铁，提高塑性；齿轮采用正确的热处理工艺，使用寿命可以比不经热处理的齿轮成倍或几十倍地提高；另外，价廉的碳钢通过渗入某些合金元素就具有某些价昂的合金钢性能，可以代替某些耐热钢、不锈钢；工模具则几乎全部需要经过热处理方可使用。

石油机械零部件热处理-豪特机械制造售后保障由德州豪特机械制造有限公司提供。石油机械零部件热处理-豪特机械制造售后保障是德州豪特机械制造有限公司（[www.dzrcigs.com](http://www.dzrcigs.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：卜经理。