

纸箱可靠性测试项目包括哪些

产品名称	纸箱可靠性测试项目包括哪些
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

包装测试存在的目的和意义在于提升货件包装的可靠性，让人知道产品的包装是否能够达到预期的效果。对于一些特定商品的包装，如陶瓷、玻璃制品、电器、仪器等，还要检验纸箱对商品的缓冲性能，即模拟运输、装卸，振动，跌落等试验；

1、跌落试验

将包装商品以后的纸箱按不同姿态从规定高度跌落，检验达一定次数后纸箱内包装商品完善，或纸箱损坏时跌落的次数。

2、斜面冲击试验

将纸箱旋转在滑车上，然后将其从一定高度的斜面上滑下，zui后撞击在档板上。它类似于运输过程中的紧急刹车情况。

3、振动试验

将纸箱包装商品后置于振动台上，使其受到水平、垂直方向的振动作用，或者同时受到双向振动，经一定时间后检查商品情况或商品纸箱破坏时经过的时间。

4、六角鼓回转试验

将纸箱放入装有冲击板的六角回转鼓内，按规定转数、次数转动，然后检验商品、纸箱破损情况。上述动态实验都是破坏性的，提高纸箱和商品的抗破坏能力是在包装商品时使用缓冲衬垫、隔板或其他保护措施。此外有些包装纸箱还需作喷淋、耐侯等实验，可根据双方合同协定。