

# 改良型双面铣床，单面铣床

产品名称	改良型双面铣床，单面铣床
公司名称	盐城市正兴源机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:面加工类 品牌:正兴源 型号:ZHX50/40
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇何桥村四组
联系电话	86 0515 88735953/83278411 18962086548

## 产品详情

类型	面加工类	品牌	正兴源
型号	ZHX50/40	主轴转速级数	8
动力类型	机械传动	主电机功率	7.5 ( kw )
工作形式	铣	布局形式	卧式
适用范围	通用	适用行业	机械加工
产品类型	全新	是否库存	否

铣削工作台:工作台采用非标铣削工作台,工作台面400/500/630/800mm。工作台行程800/1250/1600mm,工作台距底面高度600/700mm。4kw进给电机,齿轮箱传动加变频,伸缩防护。机床导轨经龙门刨精刨,导轨经高频淬火,导轨磨磨削。机床精度达到组合机床标准.铣头:采用部标tx32/tx40a/tx50型铣削动力头,电机功率5.5/7.5/11kw,两铣头开档距离0-400mm/0-700mm,0-800mm,滑套伸缩量80mm,主轴端部号:bt50。铣削头主轴中心线距工作台面高度300mm。最大装刀直径500mm。电气:独立电柜矢量变频器,正泰常规电器.动作循环:按循环按钮,快进-----工进-----快退.机床介绍:本机床双面卧式布置,中间安装一只铣削工作台,铣削工作台两侧各安装一只带t型槽得侧底座,侧底座上安装一只底座.铣头固定在底座上,当需要调整两铣头的开档距离时,松开底座的侧面的定位螺栓,松开底座固定螺栓,扳转进给丝杆,调整两铣头的距离,当调整好,拧紧底座的定位螺栓,固定底座螺栓.(此结构刚性好)本机床最大单边吃刀量:10mm(钢件)

可以根据用户要求设计制造