

浙江台亿精机M6号立式炮塔铣床

产品名称	浙江台亿精机M6号立式炮塔铣床
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:台亿精机 型号:M6 主轴孔锥度:NT40
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

一、M6立式炮塔铣床用途:

M6立式炮塔铣床是一种由工作台带动工件移动，高速主轴带动刀具旋转进行切削，形状与炮塔相似的铣床。炮塔铣床结构紧凑，体积小，灵活性高，铣头能左右回转90度，前后回转45度，摇臂不仅能前后伸缩，并可在水平面内作360度回转，大大提高了机床的有效工作范围。炮塔铣床主要适用于成批生产，单件小批生产，机械加工部门、工具修理部门、模具制作部门生产使用。

机床刚度高、加工精度好，适用于加工各种平面、孔或平面复杂形状的零件。在一次装夹后，可连续完成对零件的铣削、钻孔、镗孔、扩孔、铰孔及攻丝等多种加工工序。广泛用于机械、电子部门的各行各业，是现代化国防工业、汽车、拖拉机、模具、轻工机械等行业技术改造、设备更新换代的理想设备。

该机床结构先进、合理，操作轻便灵活，维护方便，可根据用户要求配置各种数控系统。

二、M6立式炮塔铣床具有下列特点:

轨为宽矩形导轨，且X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，减小低速爬行，提高精度，延长机床的使用寿命。润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

机床主要技术参数

参数	单位	M6立式炮塔铣床
工作台面积	mm	1370*305
工作台纵向行程(X)	mm	800
工作台横向行程(Y)	mm	400
垂向行程(Z)	mm	380
主轴孔锥度		NT40
主轴端面到工作台面距离	mm	150 ~ 480
主轴中心到立柱导轨距离	mm	100-650
主轴转速范围	r/min	75-4550
工作台“T”型槽数		3
“T”型槽宽度	mm	16
“T”型槽间距	mm	80
主电机功率	Kw	2.2
外型尺寸	mm	1800 × 1750 × 2300
毛重	Kg	1700

技术服务和售后服务

- 1、 我公司设有一批由高、中级机电技术人员组成的技术精湛的专业售后服务部门，使用户在保修中和以后的维修中能得到可靠及时的维修和技术支持。
- 2、 免费提供机床操作手册，电器原理图，系统操作手册，系统维修手册。
- 3、 免费进行机床的首次安装和调试。
- 4、 我公司生产的各类铣床质量保证期限为1年，确属用户使用不当造成机床零部件损坏时，在保修期内只收取零件成本费用。
- 5、 在保修期内，如发生设备故障问题，在接到用户通知后2小时内作出响应，24小时内到达现场进行服务。

6、保修期满后，我公司以优惠价收取更换故障零件的费用，并提供零部件的备件。

7、设备终身维修。