

浙江台亿精机X6132卧式升降台铣床

产品名称	浙江台亿精机X6132卧式升降台铣床
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:台亿精机 型号:X6132 产地:浙江
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

X6132铣床是一种强力金属切削机床，该机床刚性强，进给变速范围广，能承受重负荷切屑。主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀等刀具，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等。

X6132型万能铣床的外形结构，它主要由床身、主轴、刀杆、悬梁、工作台、回转盘、横溜板、升降台、底座等几部分组成。在床身的前面有垂直导轨，升降台可沿着它上下移动。在升降台上的水平导轨上，装有可在平行主轴轴线方向移动（前后移动）的溜板。溜板上部有可转动的回转盘，工作台就在溜板上部回转盘上的导轨上作垂直于主轴轴线方向移动（左右移动）。工作台上T形槽用来固定工件。这样，安装在工作台上的工件就可以在三个坐标上的六个方向调整位置或进给。铣床主轴带动铣刀的旋转运动是主运动；铣床工作台的前后（横向）、左右（纵向）和上下（垂直）6个方向的运动是进给运动；铣床其他的运动，如工作台的旋转运动、在各个方向的快速移动则属于辅助运动。

项目名称Working table	单位UNIT	参数Spectification
工作台working surface(W × L)	mm	320*1325320 × 1700
g Table 最大承载重量 Bearing	kg	500
T型槽数目 No.of T-slots of table	个	3

	T型槽宽度 Width of T-slots of table	mm	18
	T型槽间距 Distance between T-slots	mm	70
行程Travels	X向 (工作台纵向) 手动/机动 Longitudinal(manual/auto)	mm	680/7001100/1080
	Y向 (滑座横向) 手动/机动Cross (manual/auto)	mm	255/245
	Z向 (升降台垂向) 手动/机动 Vertical(manual/auto)	mm	320/300
主轴Spindle	锥孔 Taper		ISO7: 24 NO.50
	转速范围	r/min	30-1500
	转速级数 No.of spindle speeds	级Step	18
	轴向移动距离 Axial mootion	mm	85
	最大回转角度 Max.swivel angle	deg	± 45
	垂直导轨面至工作台中心线轴距离最小/最大Dist ance from spindle nose to table surface min./mix.	mm	215/470
	主轴中心线至床身垂直导轨面距离Distance from centre line of spindle tovertical guideway surface of column	mm	30/350
进给Feedrates	切削进给速度 cutting feed rate	mm/min	X:23.5~1180 Y:15~786Z :8~ 394
	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min	X,y:2300 z:770
	进给级数 No.of feeds	级Step	18
电动机Motor	主轴电机功率Power of spindle motor	kw	7.5
	进给电机功率powerof feed motor	kw	2.2
其他Others	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions (L × W × H)	mm	2295 × 1770 × 1665
	机床重量Net weight of the machine(approximately)	kg	3000

采购须知

台亿精密机械有限公司秉承“对用户负责，让用户满意”的公司宗旨，对销售或使用我公司产品的用户作如下承诺:

我公司出厂的产品，产品达到**、可靠，做到在公司内消除早期故障并按国家规定三包服务期为壹年。

在质保期内我公司的产品如出现质量问题，我公司售后服务部门将及时给予解决:

一般问题，通过电话或传真等方式，4小时之内给答复。

需要派人现场解决的，分距离远近，分别在24小时至48小时之内派人前往。

为用户提供优良的售前和售后服务。在产品使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后4小时内作

出答复，或24小时至48小时内派出服务人员，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场。

在保修期过后，我公司仍负责设备的终生维修服务，根据具体情况收取成本费。