

# 浙江台亿精机X5040高精度立式升降台铣床

产品名称	浙江台亿精机X5040高精度立式升降台铣床
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:台亿精机 型号:X5040 电机功率:11kw
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

## 产品详情

### 产品介绍

X5040立式铣床（也叫X53K立式铣床）属于铣床中广泛应用的一种机床，是一种强力金属切削机床，该机床刚性强，进给变速范围广，能承受重负荷切屑。

X5040立式铣床主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、圆片铣刀、成型铣刀、端面铣刀等，适于加工各种零件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

### 机床的主要技术参数

项目名称Working table	单位UNIT	参数Specification
工作台working surface (W × L) g Table	mm	400x1700400*2000400x2200
最大承载重量 Bearing	kg	800
T型槽数目 No.of T-slots of table		3
T型槽宽度 Width of T-slots of table	mm	18

	T型槽间距 Distance between T-slots	mm	90
行程Travels	X向（工作台纵向）手动/机动 Longitudinal(manual/auto)	mm	900/8801200/11801380/136
	Y向（滑座横向）手动/机动Cross (manual/auto)	mm	315/300
	Z向（升降台垂向）手动/机动 Vertical(manual/auto)	mm	385/365
主轴Spindle	锥孔 Taper		IOS 50(7:24)
	转速范围	r/min	30-1500
	转速级数 No.of spindle speeds	级Step	18
	轴向移动距离 Axial mootion	mm	85
	最大回转角度 Max.swivel angle	dep	± 45
	主轴端面至工作台面距离 最小/最大Distance from spindle nose to table surface min./mix.	mm	30/500
	主轴中心线至床身垂直导轨面距离Distance from centre line of spindle tovertical guideway surface of column	mm	450
进给Feedrates	切削进给速度 cutting feed rate	mm/min	X:23.5~1180 Y:15~786Z :8-394
	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min	X:2300 y:1540 z:770
	进给级数 No.of feeds	级Step	18
电动机Motor	主轴电机功率Power of spindle motor	kw	11KW
	进给电机功率powerof feed motor	kw	3KW
其他Others	机床外形尺寸（长×宽×高） Overall dimensions ( L × W × H )	mm	2556 × 2159 × 2258
	机床重量	kg	4350

## 售后服务承诺

台亿精密机械有限公司秉承“对用户负责，让用户满意”的公司宗旨，对销售或使用我公司产品的用户作如下承诺:

- 1、 我公司出厂的产品，产品达到优质、可靠，做到在公司内消除早期故障并按国家规定三包服务期为壹年。
- 2、 在质保期内我公司的产品如出现质量问题，我公司售后服务部门将及时给予解决:

一般问题，通过电话或传真等方式，4小时之内给答复。

需要派人现场解决的，分距离远近，分别在24小时至48小时之内派人前往。

为用户提供优良的售前和售后服务。在产品使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后4小时内作出答复，或24小时至48小时内派出服务人员，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场。

3、在保修期过后，我公司仍负责设备的终生维修服务，根据具体情况收取成本费。