

定制油淬火弹簧、大力弹簧，扁线弹簧，油封弹簧

产品名称	定制油淬火弹簧、大力弹簧，扁线弹簧，油封弹簧
公司名称	上海逸荣精密弹簧五金制造有限公司
价格	4.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:A-875
公司地址	中国 上海市松江区 邱家湾路44号
联系电话	021-37770171-808 13918926364

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
标准编号	a-875	品牌	逸荣弹簧
材质	油回火钢线	用途	五金、塑胶、玩具、汽车、电池、电子通讯、沙发、自行车、灯具、夹具、开关、锁具、模具、电器、多种用途
形状	异型弹簧	表面处理	镀锌、发黑
工作形式	拉伸	型号	a-56

其主要功能 ①控制机械的运动，如内燃机中的阀门弹簧、离合器中的控制弹簧等。②吸收振动和冲击能量，如汽车、火车车厢下的缓冲弹簧、联轴器中的吸振弹簧等。③储存及输出能量作为动力，如钟表弹簧、枪械中的弹簧等。④用作测力元件，如测力器、弹簧秤中的弹簧等。弹簧的载荷与变形之比称为弹簧刚度，刚度越大，则弹簧越硬。按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧，按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥涡卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受载情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。弹簧是机械和电子行业中广泛使用的一种弹性元件，弹簧在受载时能产生较大的弹性变形，把机械功或动能转化为变形能，而卸载后弹簧的变形消失并回复原状，将变形能转化为机械功或动能。