

水泥防撞墙模具技术说明

产品名称	水泥防撞墙模具技术说明
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	400.00/个
规格参数	品牌:鑫鑫
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

水泥防撞墙模具技术说明 保定鑫鑫建材模具厂

保定鑫鑫建材模具厂定制防撞墙模具。防撞墩钢模板在使用时有很多需要注意的重点，下面通过操作的过程以时间顺序进行说明：1.每次的操作中首先要做的就是组装模板。因为生产中需要根据路段的弯曲弧度、道路宽度或长度等摆放和组装模板，所以防撞墩多是现浇生产的，操作时需要在灌浆前就将模板放置到合适的位置上，调节并固定模板上下两端的拉杆，然后使用电动扳手拧紧模板间的螺栓即可，注意刷脱模剂前要检查模板间是否连接紧密，否则可能会造成漏浆的后果，影响防撞墩的质量；2.防撞墩钢模板组装好并均匀刷上脱模剂后，就可以注入混凝土了。注意需要提前使用混凝土搅拌车将按比例调配好的混凝土搅拌均匀，注浆后要使用振动棒震动混凝土10s以上，使泥浆中的气泡完全冒出，以保证防撞墩成型后的紧密度；3.给震动后的混凝土覆上一层塑料薄膜，等待脱模。由于模具本身表面较为光滑，所以在刷上脱模剂之后会更加容易脱模，不会轻易损坏已成型的混凝土防撞墩的形状，等待八个小时左右就可以拆除防撞墩钢模板了。