

# 绍兴焊缝无损检测磁粉检测

产品名称	绍兴焊缝无损检测磁粉检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

### 风机检测

近年来，风电产业迅猛发展，竞争愈演愈烈，在风电行业定检规范不够完善的情况下，业主及主机商不可避免的放松了对定期检验环节的要求，因此，貌似结构简单的风电塔筒可能存在极大的质量风险，对整个风机系统造成致命的破坏。

由于风机所处位置特殊，租用设备维护成本较高，而且因移动设备时间较长,工作效率特低，加之某些平台金属物如遇突发天气与叶片相撞，损坏叶片现象以屡见不鲜。

塔筒和基础是风力发电机组的主要承载部件。从功能和受力来看，支撑风力发电机组的机械部件、发电系统（重力负载），承受叶片的作用力和风作用在塔筒上的力（弯矩、推力及对塔筒的扭力），同时塔筒还必须具有足够的疲劳强度，能承受风机引起的振动载荷，包括启动和停机的周期性影响，突风变化、塔影效益，特别是当塔架垂直度偏差较大时，塔筒焊缝（特别是环焊缝）、法兰脖颈处常常产生较大的应力，如果这些地方存在缺陷都会对塔筒造成毁灭性的破坏。因此，塔筒定检尤为重要且迫在眉睫。

### 风机检测部位与方式

风机塔筒焊缝（环缝、纵缝）检测

表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机法兰连接螺栓检测 内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机轮毂与主轴连接螺栓检测 内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机塔机垂直度检测 借助水准仪、经纬仪检测

风电机架检测 表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT

风电设备检测相关标准法规

焊缝无损检测磁粉检测 GB/T 26951-2011

焊缝无损检测渗透 GB/T 26952-2011

承压设备无损检测 JB/T 4730-2005

无损检测焊缝磁粉检测 JB/T 6061-2007

《钢结构工程施工质量验收规范》 GB 50205-2001

《风力发电机组塔架》 GB/T

《焊接结构的一般尺寸公差和形状公差》 GB/T

《钢结构工程质量检验评定标准》 GB 50221-2001

《工业安装工程质量检测评定统一标准》 GB 20252-2010

《形状和位置公差的检测规定》 GB/T 1958-2004

无损检测是指在不损害或不影响被检测对象使用性能,不伤害被检测对象内部组织的前提下,利用材料内部结构异常或缺陷存在引起的热、声、光、电、磁等反应的变化,以物理或化学方法为手段,借助现代化的技术和设备器材,对试件内部及表面的结构、性质、状态及缺陷的类型、性质、数量、形状、位置、尺寸、分布及其变化进行检查和测试的方法。